



Die stark schwankenden Qualitäten der am Markt verfügbaren Fördergurte und der große Erfolg des nach unseren Vorgaben exklusiv für Kubicek produzierten Verschleißschutzgummis haben uns dazu bewogen, auch Fördergurte nach unseren Standards herstellen zu lassen.

Unter dem Namen JOKER-BELT™ sind ab sofort hochwertige glatte Gummifördergurte erhältlich.

Diese neue Gurttypen zeichnet sich durch eine besondere Gummimischung mit hohem Naturkautschuk-Anteil aus und weist ausgezeichnete Abriebswerte auf.

Die Gesamtstärke mit ca. 9,5 mm liegt deutlich über den üblicherweise erhältlichen Gurten EP400/3/4+2 DIN Y.

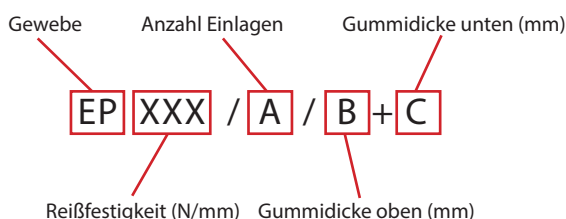
Durch die Verwendung von JOKER-BELT™ Fördergurten wird die Laufleistung der Anlage deutlich erhöht und Ausfallkosten und Wartungsaufwendungen reduziert.

Glatte Gummifördergurte in den Konfektionen von EP400/3/4+2 bis EP800/4/8+3 und Breiten bis zu 2.000 mm sind Lagerware bei Kubicek. Sonderbänder, z.B. RIP-STOP mit Stahlquerarmierung, XE-Gurte mit querstabiler Gewebeausführung sind kurzfristig lieferbar.

Selbstverständlich sind wir bei der richtigen Produktauswahl behilflich.



Gurtbezeichnung





Belt Specification :500mm X EP 400/3,4+2,9.5mm.250mtr x 2roll. CE

TEST REPORT OF CONVEYOR BELT

1. Dimensions of Belt

Date: 19-01-2018

Parameters	Required Dimension	Tolerance (%)	Measured Dimension	Gauge Used
Width,mm	500	±1	500	Measuring Tape
Length,m	250 x 2	±0.5	250 x 2	Length Meter
Thickness,mm	9.5	±10	9.55/9.66	Dial Gauge

2. Physical Properties of Rubber Cover

Property	Tensile Strength(MPa)	Elongation at Break (%)	Abrasion Loss(mm ³)	Hardness(Shore A)
Value observed	15.70	502	124	64 - 66
Specified	15,min	400,min	150,max	65±5

3. Full Belt Strength

Direction	Longitudinal Direction(kN/m width)	Transverse Direction(kN/m width)	ERL%	EBL%
Value observed	449	173	1.5%	15%
Specified	400,min	160 min	3% max	10% min

4. Ageing Behavior of Rubber cover

Property % Change	Tensile Strength(MPa)	Elongation at Break (%)
Value observed	14.6(-7%)	452,(-10%)
Specified	+10%,-20%,max	+10%,-25%,max

5. Adhesion

Adhesion between	Value observed (kN/m width)	Specified,min
Top cover to Ply	7.8	4.50
Ply to Ply	7.4/7.6	5.25
Ply to Bottom cover	6.2	4.50



Belt Specification :1000mm X EP 400/3,4+2,9.5mm.250mtr. CE

TEST REPORT OF CONVEYOR BELT

1. Dimensions of Belt

Date: 19-01-2018

Parameters	Required Dimension	Tolerance (%)	Measured Dimension	Gauge Used
Width,mm	1000	±1	1000	Measuring Tape
Length,m	250	±0.5	250	Length Meter
Thickness,mm	9.5	±10	9.53/9.65	Dial Gauge

2. Physical Properties of Rubber Cover

Property	Tensile Strength(MPa)	Elongation at Break (%)	Abrasion Loss(mm ³)	Hardness(Shore A)
Value observed	15.65	493	125	64 - 66
Specified	15,min	400,min	150,max	65±5

3. Full Belt Strength

Direction	Longitudinal Direction(kN/m width)	Transverse Direction(kN/m width)	ERL%	EBL%
Value observed	450	173	1.6%	15%
Specified	400,min	160 min	3% max	10% min

4. Ageing Behavior of Rubber cover

Property % Change	Tensile Strength(MPa)	Elongation at Break (%)
Value observed	14.6(-7%)	443,(-10%)
Specified	+10%,-20%,max	+10%,-25%,max

5. Adhesion

Adhesion between	Value observed (kN/m width)	Specified,min
Top cover to Ply	8.0	4.50
Ply to Ply	7.8/7.8	5.25
Ply to Bottom cover	6.5	4.50



Belt Specification :650mm X EP 400/3,4+2,9.5mm.250mtr . CE

TEST REPORT OF CONVEYOR BELT

1. Dimensions of Belt

Date: 19-01-2018

Parameters	Required Dimension	Tolerance (%)	Measured Dimension	Gauge Used
Width,mm	650	±1	650	Measuring Tape
Length,m	250	±0.5	250	Length Meter
Thickness,mm	9.5	±10	9.65/9.71	Dial Gauge

2. Physical Properties of Rubber Cover

Property	Tensile Strength(MPa)	Elongation at Break (%)	Abrasion Loss(mm ³)	Hardness(Shore A)
Value observed	15.50	485	126	64 - 65
Specified	15,min	400,min	150,max	65±5

3. Full Belt Strength

Direction	Longitudinal Direction(kN/m width)	Transverse Direction(kN/m width)	ERL%	EBL%
Value observed	435	175	1.5%	15%
Specified	400,min	160 min	3% max	10% min

4. Ageing Behavior of Rubber cover

Property % Change	Tensile Strength(MPa)	Elongation at Break (%)
Value observed	14.41(-7%)	436,(-10%)
Specified	+10%,-20%,max	+10%,-25%,max

5. Adhesion

Adhesion between	Value observed (kN/m width)	Specified,min
Top cover to Ply	7.3	4.50
Ply to Ply	7.4/7.6	5.25
Ply to Bottom cover	6.5	4.50



Belt Specification :800mm X EP 400/3,4+2,9.5mm.250mtr. CE

TEST REPORT OF CONVEYOR BELT

1. Dimensions of Belt

Date: 19-01-2018

Parameters	Required Dimension	Tolerance (%)	Measured Dimension	Gauge Used
Width,mm	800	±1	800	Measuring Tape
Length,m	250	±0.5	250	Length Meter
Thickness,mm	9.5	±10	9.58/9.70	Dial Gauge

2. Physical Properties of Rubber Cover

Property	Tensile Strength(MPa)	Elongation at Break (%)	Abrasion Loss(mm ³)	Hardness(Shore A)
Value observed	15.66	482	123	62- 66
Specified	15,min	400,min	150,max	65±5

3. Full Belt Strength

Direction	Longitudinal Direction(kN/m width)	Transverse Direction(kN/m width)	ERL%	EBL%
Value observed	450	173	1.5%	15%
Specified	400,min	160 min	3% max	10% min

4. Ageing Behavior of Rubber cover

Property % Change	Tensile Strength(MPa)	Elongation at Break (%)
Value observed	14(-7%)	434(-10%)
Specified	+10%,-20%,max	+10%,-25%,max

5. Adhesion

Adhesion between	Value observed (kN/m width)	Specified,min
Top cover to Ply	7.3	4.50
Ply to Ply	7.4/7.5	5.25
Ply to Bottom cover	6.7	4.50



Belt Specification :800mm X EP 400/3,4+2,9.5mm.250mtr x 2roll. CE

TEST REPORT OF CONVEYOR BELT

1. Dimensions of Belt

Date: 19-01-2018

Parameters	Required Dimension	Tolerance (%)	Measured Dimension	Gauge Used
Width,mm	800	±1	800	Measuring Tape
Length,m	250x2	±0.5	250x2	Length Meter
Thickness,mm	9.5	±10	9.52/9.68	Dial Gauge

2. Physical Properties of Rubber Cover

Property	Tensile Strength(MPa)	Elongation at Break (%)	Abrasion Loss(mm ³)	Hardness(Shore A)
Value observed	15.72	494	128	64 - 66
Specified	15,min	400,min	150,max	65±5

3. Full Belt Strength

Direction	Longitudinal Direction(kN/m width)	Transverse Direction(kN/m width)	ERL%	EBL%
Value observed	428	172	1.6%	15%
Specified	400,min	160 min	3% max	10% min

4. Ageing Behavior of Rubber cover

Property % Change	Tensile Strength(MPa)	Elongation at Break (%)
Value observed	14.7(-7%)	449,(-9%)
Specified	+10%,-20%,max	+10%,-25%,max

5. Adhesion

Adhesion between	Value observed (kN/m width)	Specified,min
Top cover to Ply	7.8	4.50
Ply to Ply	7.6/7.8	5.25
Ply to Bottom cover	6.6	4.50



Belt Specification :650mm X EP 400/3,4+2,9.5mm.250mtr . CE

TEST REPORT OF CONVEYOR BELT

1. Dimensions of Belt

Date: 19-01-2018

Parameters	Required Dimension	Tolerance (%)	Measured Dimension	Gauge Used
Width,mm	650	±1	650	Measuring Tape
Length,m	250	±0.5	250	Length Meter
Thickness,mm	9.5	±10	9.62/9.70	Dial Gauge

2. Physical Properties of Rubber Cover

Property	Tensile Strength(MPa)	Elongation at Break (%)	Abrasion Loss(mm ³)	Hardness(Shore A)
Value observed	15.70	492	128	64 - 65
Specified	15,min	400,min	150,max	65±5

3. Full Belt Strength

Direction	Longitudinal Direction(kN/m width)	Transverse Direction(kN/m width)	ERL%	EBL%
Value observed	440	177	1.5%	15%
Specified	400,min	160 min	3% max	10% min

4. Ageing Behavior of Rubber cover

Property % Change	Tensile Strength(MPa)	Elongation at Break (%)
Value observed	14.70(-7%)	443,(-10%)
Specified	+10%,-20%,max	+10%,-25%,max

5. Adhesion

Adhesion between	Value observed (kN/m width)	Specified,min
Top cover to Ply	7.5	4.50
Ply to Ply	7.4/7.7	5.25
Ply to Bottom cover	6.8	4.50



Belt Specification :800mm X EP 400/3,4+2,9.5mm.250mtr. CE

TEST REPORT OF CONVEYOR BELT

1. Dimensions of Belt

Date: 19-01-2018

Parameters	Required Dimension	Tolerance (%)	Measured Dimension	Gauge Used
Width,mm	800	±1	800	Measuring Tape
Length,m	250	±0.5	250	Length Meter
Thickness,mm	9.5	±10	9.56/9.66	Dial Gauge

2. Physical Properties of Rubber Cover

Property	Tensile Strength(MPa)	Elongation at Break (%)	Abrasion Loss(mm ³)	Hardness(Shore A)
Value observed	15.72	488	126	63- 66
Specified	15,min	400,min	150,max	65±5

3. Full Belt Strength

Direction	Longitudinal Direction(kN/m width)	Transverse Direction(kN/m width)	ERL%	EBL%
Value observed	458	168	1.5%	15%
Specified	400,min	160 min	3% max	10% min

4. Ageing Behavior of Rubber cover

Property % Change	Tensile Strength(MPa)	Elongation at Break (%)
Value observed	14.7(-7%)	444,(-9%)
Specified	+10%,-20%,max	+10%,-25%,max

5. Adhesion

Adhesion between	Value observed (kN/m width)	Specified,min
Top cover to Ply	7.5	4.50
Ply to Ply	7.3/7.4	5.25
Ply to Bottom cover	6.7	4.50

Die aufgebrachten Mitnehmerprofile sind üblicherweise zwischen 15 und 32 mm hoch und U- oder V-förmig ausgeführt.

Gummidecken und Profile können öl-, fett- und/oder hitzebeständig ausgeführt sein.

Zudem bieten wir für jeden Anwendungsbereich Gurttypen mit entsprechender Reißfestigkeit an.



auch öl- und fettbeständig lieferbar



auch hitzebeständig lieferbar

Elevatorgurte dienen dem senkrechten Transport von Gütern in einem Gurtbecherwerk.

Becher aus Kunststoff oder Metall werden auf einen Fördergurt geschraubt, welcher Gewebeschichten oder Stahlseile als Zugträger haben kann.

Wir bieten Elevatorgurte mit besonderen Beständigkeiten gegenüber Öl, Fett und Hitze an, sowie weiße Gurte für die Lebensmittelindustrie. Elevatorbecher, Becherunterlagen, Becherschrauben und Gurtverbinder runden das Lieferprogramm ab.



auch öl- und fettbeständig lieferbar



auch hitzebeständig lieferbar



Für sehr lange Förderbandanlagen werden Fördergurte mit Stahlseilen als Zugträger verwendet. Stahlseilgurte weisen extrem hohe Zugfestigkeiten und eine sehr geringe Dehnung auf.

Kubicek hat unterschiedliche Stahlseilgurttypen im Programm, welche durch spezielle Gummimischungen auf verschiedene Einsatzbedingungen abgestimmt sind.

Besondere Eigenschaften von Stahlseilgurten sind:

- geringere Trommeldurchmesser als bei vergleichbaren Gurten mit Textileinlagen möglich
- massive Konstruktion
- gute Laufeigenschaften - auch unter Einfluss von Wärme, Kälte oder Feuchtigkeit
- hohe Lebensdauer



auch öl- und fettbeständig lieferbar



auch hitzebeständig lieferbar

