

Bereits vor Jahren erkannte Kubicek das Potential dieser Art der Gurtverbindung und hat daraus einen Verkaufsschlagern gemacht.

Der patentierte Super Screw Verbinder ist ein bewährtes Produkt und für die meisten Gurttypen, bis hin zum Stahlseilgurt, einsetzbar.

Die Verbinder sind auch in antimagnetischer, hitzebeständiger und lebensmittelechter Version erhältlich.



Typ (normaler Decke, mit verstärkter Decke +2mm)	SS 35	SS 40	SS 63 SS 65 verstärkte Decke	SS 80 SS 85 verstärkte Decke	SS 100 SS 105 verstärkte Decke	SS 125	SS 180	SS 200
Gurtdicke mm (nach Abziehen der Gimmidecke)	3,5 - 11	3,5 - 11	3,5 - 15	3,5 - 20	3,5 - 20	8,5 - 20,5	8,5 - 20,5	8,5 - 20,5
Min. Trommel Ø mm	160	200	200 - 400 je nach Gurtdicke	200 - 400 je nach Gurtdicke	300 - 400 je nach Gurtdicke	300 - 500 je nach Gurtdicke	300 - 500 je nach Gurtdicke	300 - 500 je nach Gurtdicke
Gurtfestigkeit N/mm	<= 400	<= 400	<= 630	<= 1000	<= 1250	<= 1600	<= 2000	<= 2500
Gurtspannung N/mm	<= 35	<= 20	<= 63	<= 80	<= 100	<= 125	<= 180	<= 200
Anzahl Textillagen	Oben: 1 Unten: 1	Oben: 2 Unten: 1	Oben: 2 Unten: 2	Oben: 2 Unten: 2	Oben: 3 Unten: 2	Oben: 2 Unten: 2	Oben: 2 Unten: 2	Oben: 3 Unten: 2
Plattendicke mm	Oben: ca 4 Unten: ca 3	Oben: ca 4 Unten: ca 3	Oben: ca 4/6 Unten: ca 3,5	Oben: ca 5/7 Unten: ca 5	Oben: ca 7/8 Unten: ca 5	Oben: ca 6/7 Unten: ca 5	Oben: ca 6/7 Unten: ca 5	Oben: ca 7/8 Unten: ca 5
Abmessungen mm	60x300-25000 (Breite x Länge)	60x300-25000 (Breite x Länge)	110x300-25000 (Breite x Länge)	150x300-25000 (Breite x Länge)	150x300-25000 (Breite x Länge)	268x300-3000 (Breite x Länge)	268x300-3000 (Breite x Länge)	268x300-3000 (Breite x Länge)
Anzahl Schrauben	110 Ø 5,0 per Meter	110 Ø 5,0 per Meter	196 Ø 5,0 per Meter	280 Ø 5,0 per Meter	280 Ø 5,0 per Meter	240 Ø 6,3 per Meter	240 Ø 6,3 per Meter	240 Ø 6,3 per Meter
Gewicht (ohne Schrauben)	ca 849 g/m	ca 900 g/m	ca 1476 g/m ca 1704 g/m	ca 2285 g/m ca 2522 g/m	ca 2585 g/m ca 2922 g/m	ca 4975 g/m	ca 4975 g/m	ca 5250 g/m

FIX'N GO® ist eine schnelle und innovative Lösung um Risse oder Randbeschädigungen auf Fördergurten zu reparieren.

Produziert mit einem verstärktem Textilkern und einer Gummidecke mit hoher Abriebfestigkeit, weist FIX'N GO® bessere Abriebwerte als der reparierte Fördergurt auf. Aufgrund der Flexibilität von FIX'N GO® entstehen keine Beeinträchtigungen bei Dehnung und Zugfestigkeit.

Mit FIX'N GO® erstellen Sie eine dauerhafte Reparatur. Die Spezialschrauben sind selbstschneidend, wobei die Gewebefasern verdrängt und nicht geschnitten werden.

FIX'N GO® ist für Längsrisse, Randrisse, Löcher und für die Verbindung von 2 Fördergurten in Längsrichtung geeignet.

Gewebegurte bis zu einer Reißfestigkeit von 1.250 N/mm können mit FIX'N GO repariert werden.



FIX'N GO® bietet Ihnen eine Reparatur für Ihre beschädigten Fördergurte.

FIX'N GO® ist lieferbar in verschiedene Versionen und in zwei Arten von Schrauben- und Einsatzversion :

Schrauben und Einsatz aus Stahl

Höhe Beständigkeit, die beste Wahl für die meisten Anwendungen

Bergbau, Zementwerke, Steinbrüche, usw.

Schrauben und Einsatz aus Edelstahl

Korrosionsbeständig und salzartige Umgebung. Es funktioniert mit vielen Metallabstreifer.

Goldgrube, Phosphat, usw.

Abriebbeständigkeit

FIX'N GO® mit hoher Abriebfestigkeit kann für fast alle Anwendungen genutzt werden.



Hitzebeständig

FIX'N GO® kann auf hitzebeständige Fördergurte installiert werden. Konstant bis 170° Grad und 200° Grad in der Spitze.



Selbstverlöschend

FIX'N GO® ist mit einen selbstverlöschenden Belag ISO 340 und ISO 284 produziert. Er gewährt Ihre Sicherheit im Bergbau und Silo.



Fettbeständig

FIX'N GO® ist auch lieferbar mit einen fettbeständigen Belag gegen Öl und Lösemittel.



Jeder FIX'N GO ist 158mm breit und benötigt 150 Schrauben/Meter.

Jedes Band wird mit einer Klinge von 4,5mm oder 6,5mm auf der Oberseite runtergehobelt und die Unterseite mit einer 2,5mm Klinge.

FIX'N GO® gibt es in 2 Ausführungen :

Notfall-Set (2 Meter) :

2 Meter FIX'N GO (jeweils mit Ober- und Unterseite)
2x 300 Schrauben (2 unterschiedliche Größen)
Montage-Set (10 Schrauben + PZ-Bit)

Professionell-Set (20 Meter) :

20 Meter FIX'N GO (1 Rolle mit Oberseite und 1 Rolle mit Unterseite)
Mit 3000 Schrauben:

**Abriebfeste Verpackung,
Selbstverlöschend und fettbeständig**

- 600 Schrauben 5 x 10
- 900 Schrauben 5 x 12
- 600 Schrauben 5 x 14
- 300 Schrauben 5 x 16
- 300 Schrauben 5 x 18
- 300 Schrauben 5 x 20
- Montage-Set (Schrauben mit Überlänge + PZ-Bit)

hitzebeständige Verpackung

- 1050 Schrauben 5 x 12
- 900 Schrauben 5 x 14
- 450 Schrauben 5 x 16
- 300 Schrauben 5 x 18
- 300 Schrauben 5 x 20
- Montage-Set (Schrauben mit Überlänge + PZ-Bit)

Finden Sie Ihre Schrauben entsprechend Ihre Fördergurte :

Aus dem Farbcode können Sie den richtigen Fix N´ Go sowie die zugehörigen Schrauben wählen.

Wenn die Schrauben zu lang sind, können diese abgeschliffen werden.

Abriebbeständig		Wählen Sie die Größe der Schrauben entsprechend den Fördergurten und der Belagsstärke (mm)								
Art des Fördergurtes		3 + 1	4 + 1.5	5 + 1.5	4 + 2	5 + 3	6 + 2	6 + 3	8 + 3	10 + 3
250/2		5x10								
315/2	315/3	5x10	5x10	5x10	5x10					
400/2	400/3	5x10	5x10	5x10	5x10	5x12	5x12	5x12		
500/3	500/4	5x10	5x10	5x12	5x10	5x12	5x12	5x12		
630/2	630/3				5x10	5x12	5x12	5x12	5x14	
630/4	630/5				5x12	5x12	5x12	5x14	5x16	
800/2	800/3					5x12	5x12	5x12	5x16	5x18
800/4	800/5					5x14	5x14	5x14	5x16	5x18
1000/2	1000/3					5x14	5x14	5x14	5x16	5x18
1000/4	1000/5					5x14	5x14	5x16	5x18	5x20
1250/3	1250/4						5x16	5x16	5x18	5x20
1250/5	1250/6						5x16	5x16	5x18	5x20

Hitzebeständig		Wählen Sie die Größe der Schrauben entsprechend den Fördergurten und der Belagsstärke (mm)								
Art des Fördergurtes		3 + 1	4 + 1.5	5 + 1.5	4 + 2	5 + 3	6 + 2	6 + 3	8 + 3	10 + 3
250/2		5x12								
315/2	315/3	5x12	5x12	5x12	5x12					
400/2	400/3	5x12	5x12	5x12	5x12	5x12	5x12	5x12		
500/3	500/4	5x12	5x12	5x12	5x12	5x12	5x12	5x12		
630/2	630/3				5x12	5x12	5x12	5x12	5x14	
630/4	630/5				5x14	5x12	5x12	5x14	5x16	
800/2	800/3					5x12	5x12	5x12	5x16	5x18
800/4	800/5					5x14	5x14	5x14	5x16	5x18
1000/2	1000/3					5x14	5x14	5x14	5x16	5x18
1000/4	1000/5					5x14	5x14	5x16	5x18	5x20
1250/3	1250/4						5x16	5x16	5x18	5x20
1250/5	1250/6						5x16	5x16	5x18	5x20

 Erhöhungsfußabstreifer

Für abriebbeständig, selbstverlöschend und fettbeständig Version :

hobeln der Oberseite mit einer Klinge von 4.5mm und der Unterseite mit einer Klinge von 2.5mm.

Für die hitzebeständig Version :

hobeln der Oberseite mit einer Klinge von 6.5mm und der Unterseite mit einer Klinge von 2.5mm.

Selbstverlöschend		Wählen Sie die Größe der Schrauben entsprechend den Fördergurten und der Belagsstärke (mm)								
Art des Fördergurtes		3 + 1	4 + 1.5	5 + 1.5	4 + 2	5 + 3	6 + 2	6 + 3	8 + 3	10 + 3
250/2		5x10								
315/2	315/3	5x10	5x10	5x10	5x10					
400/2	400/3	5x10	5x10	5x10	5x10	5x12	5x12	5x12		
500/3	500/4	5x10	5x10	5x12	5x10	5x12	5x12	5x12		
630/2	630/3				5x10	5x12	5x12	5x12	5x14	
630/4	630/5				5x12	5x12	5x12	5x14	5x16	
800/2	800/3					5x12	5x12	5x12	5x16	5x18
800/4	800/5					5x14	5x14	5x14	5x16	5x18
1000/2	1000/3					5x14	5x14	5x14	5x16	5x18
1000/4	1000/5					5x14	5x14	5x16	5x18	5x20
1250/3	1250/4						5x16	5x16	5x18	5x20
1250/5	1250/6						5x16	5x16	5x18	5x20

Fettbeständig		Wählen Sie die Größe der Schrauben entsprechend den Fördergurten und der Belagsstärke (mm)								
Art des Fördergurtes		3 + 1	4 + 1.5	5 + 1.5	4 + 2	5 + 3	6 + 2	6 + 3	8 + 3	10 + 3
250/2		5x10								
315/2	315/3	5x10	5x10	5x10	5x10					
400/2	400/3	5x10	5x10	5x10	5x10	5x12	5x12	5x12		
500/3	500/4	5x10	5x10	5x12	5x10	5x12	5x12	5x12		
630/2	630/3				5x10	5x12	5x12	5x12	5x14	
630/4	630/5				5x12	5x12	5x12	5x14	5x16	
800/2	800/3					5x12	5x12	5x12	5x16	5x18
800/4	800/5					5x14	5x14	5x14	5x16	5x18
1000/2	1000/3					5x14	5x14	5x14	5x16	5x18
1000/4	1000/5					5x14	5x14	5x16	5x18	5x20
1250/3	1250/4						5x16	5x16	5x18	5x20
1250/5	1250/6						5x16	5x16	5x18	5x20



Sie brauchen:

- 1 Schrauber
- 1 Gurt Skiver mit einer Klinge von 2.5 und 4.5mm (oder 6.5mm)
- Stift für Markierung
- Messer



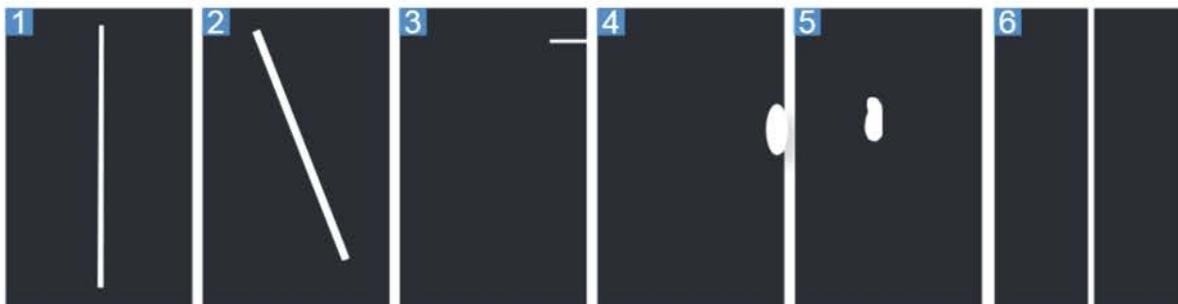
- Immer den Flickern gemäß der Einsätze schneiden
- Auf ein Holzstück montieren



Information

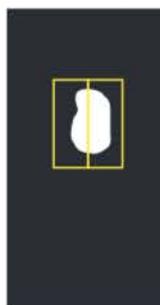
Für welche Anwendung können Sie FIX'N GO® benutzen?

- 1 Längsrisse
- 2 Querrisse weniger als 50% der Bandbreite
Sie müssen Minimum 20% der Bandbreite bei jeder Seite haben
- 3 Randrisse mit weniger als 20% der Bandbreite
- 4 Löcher bis 10 cm Breite am Rand (mehr als 3 cm : die Löcher mit ein Fördergurtstück ausfüllen)
- 5 Löcher bis 20 cm Breite am Rand (mehr als 3 cm : die Löcher mit ein Fördergurtstück ausfüllen)
- 6 Verbindung von 2 Fördergurten in Längsrichtung (2-Linien für die Schrauben an jeder Seite)



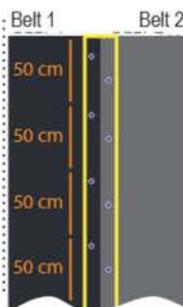
LEGEND

- Transportbänder
- Löcher/ Risse
- FIX'N GO®
- Schrauben



Wenn die Löcher größer als der FIX'N Go sind:

Montieren Sie einen 2. FIX'N GO daneben. Diese Stücke müssen parallel der Laufrichtung montiert sein.



Für eine 2-Bänder Längsrichtung-Verbindung:

Schrauben Sie je 50cm auf beide Bänder Abwechselnd über die ganze Länge verschrauben:

Auf der Oberseite...



Schneiden Sie FIX'N GO® so zu, dass Sie mindestens 2 Reihen für die Schrauben haben.

Beziehen Sie aus der Tabelle nebenstehend



FIX'N GO auf die Risse setzen (Oberseite des Band)

Markieren Sie eine Linie um den Flecken

Nicht die FIX'N GO® Schrauben auf den Riss schrauben



Ziehen Sie mit dem Messer an der Linie entlang. Nicht die Karkasse des Förderbandes beschädigen.



Hobeln der Oberseite mit einer Klinge von 4.5mm (oder 6,5mm bei Hitzebeständigen Gurt)

Hinweis: Beginnen Sie am Rand Ihrer Markierung



Montieren Sie einige Schrauben in Überlänge (beigefügt im Set).



Ausrichten von FIX'N GO® für die Unterseite mit den Schrauben

Auf der Unterseite ...



Zeichnen Sie eine Linie mit Ihrem Markierungsstift um FIX'N GO®



Nehmen Sie die Schrauben in Überlänge wieder hinaus



Ziehen Sie mit dem Messer der Linie entlang. Nicht in die Karkasse schneiden



Hobeln (mit einer Klinge von 2.5mm)



Die Unterseite mit FIX'N GO® montieren. Abwechselnd alle Schrauben an Seite und Reihe verschrauben



Verschraube die 4 Ecken

Metallverbinder mit vorinstallierten Klammern für die schnelle Montage in den Fördergurt. Ein Montagegerät ist unbedingt erforderlich.

MR-Verbinder kommen bei leichten Fördergurten zum Einsatz.



	MR 1	MR 2	MR 3
Gurtdicke	1,5 bis 3,2 mm	3,0 bis 5,0 mm	4,8 bis 6,4 mm
Min. Trommel Ø	50 mm	75 mm	100 mm
Max. Betriebsspannung	19 N/mm	30 N/mm	38 N/mm
Verbindungsstab (*)	PA-ummantelter Edelstahldrahtlitze 2,3 mm Ø	PA-ummantelter Edelstahldrahtlitze 3,6 mm Ø	PA-ummantelter Edelstahldrahtlitze 5,1 mm Ø
Ausführung	Edelstahl 316, amagnetisch oder Stahl galvanisiert.		
Installation	Mittels Hammer und Einschlagvorrichtung.		
Verpackung	In Standard-Schachteln mit 4 kompletten Verbindern (8 Streifen + 4 Verbindungsstäbe) für eine Bandbreite bis zu 1.500 mm am Stück.		

(*) Verbindungsstab aus Federstahl aus Anfrage

ZUBEHÖR: Plastikhammer, Einschlagdorn und Montageleiste (ab 100 mm Länge)

Benötigte Hilfsmittel

- Rechteckwinkel, Lineal, Maßband und Markierstift
- Sicherheitsmesser
- Messgerät für Bandstärke
- Einschlagvorrichtung mit Kamm, Einschlagbolzen, Nylonhammer und Metallhammer
- Verbindungsstab

1.) Band rechtwinklig schneiden und Verbinder entsprechend der Gurtstärke wählen (siehe Preisliste o. Unterlagen).

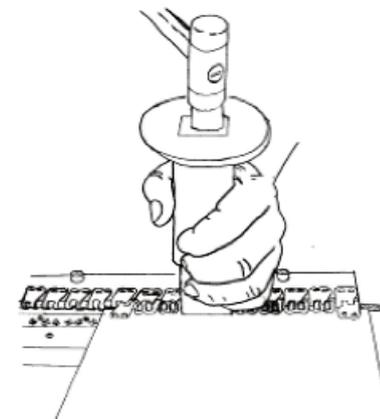
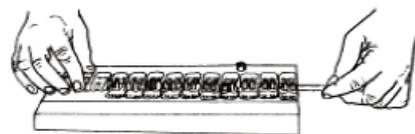
2.) Kamm je nach Verbindertyp auswählen und auf Einschlaggerät stecken. Erste Verbinderhälfte mit den Krampen oben in die Einschlagvorrichtung einsetzen und Verbindungsstab einschieben. Band bis zum Anschlag bringen und mit Gewicht belasten, um einen Verrutschen zu verhindern.

3.) Band auf Anschlag in Verbinderhälfte stecken.

Verbinder schließen durch Anklopfen mit dem Nylonhammer auf den Einschlagbolzen. Zuerst äußerste rechter und linker Verbinderglied zuschließen und zwar grundsätzlich **mit leichten** Hammerschlägen, damit die Krampen oder das Band nicht beschädigt werden. Darauf achten, dass das Band sich nicht verschiebt. Anschließend von der Mitte aus die restlichen Verbinderglieder zuschließen.

Mit dem Einschlagdorn wird gewährleistet, dass die Krampen leicht schräg nach innen gebogen werden (Klammereffekt). Sie müssen anschließend noch flach gebogen werden.

Achtung:
niemals mit einem Metallhammer auf dem Einschlagdorn schlagen !



Der MS-Verbinder stellt eine praktische Alternative zum MR-Verbinder dar. Durch selbstschneidende Schrauben kann der Einbau ohne Montagegerät vorgenommen werden.



	MS 25	MS 45	MS 55	MS 65
Gurtdicke	3,5 bis 7,5 mm	5 bis 11 mm	9 bis 15 mm	10 bis 18 mm
Min. Trommel	Ø 75 mm	125 mm	250 mm	450 mm
Gurtfestigkeit	450 N/mm	650 N/mm	1.000 N/mm	1.400 N/mm
Ausführung	Verbinder aus galvanisiertem Stahl oder aus amagnetischen Edelstahl AISI 316			Galvanisierter Stahl
	Schrauben oder amagnetischen Schrauben aus Edelstahl.			
Installation	Installation Wahlweise mit einem Akkuschauber, einer Bohrwinde oder einem Pneumatikschrauber (Bergwerke Untertage).			
Verbindungsstab	Polyamid ummantelte Drahtlitze aus Stahl oder Edelstahl			
	Ø 4,0 mm	Ø 7,0 mm	Ø 8,0 mm	Ø 10,0 mm
Verpackung	Lieferung pro Einheit, bezogen auf die Breite des Bandes, bis zu 3.000 mm am Stück (länger auf Anfrage).			

ZUBEHÖR: Akkuschauber, Bohrwinde oder Pneumatikschrauber (Bergwerke Untertage), Kreuzschlitz-Bit PZ2, Bithalter mit Magnet

Benötigte Hilfsmittel

- Rechteckwinkel, Lineal, Maßband und Markierstift
- Sicherheitsmesser
- Messgerät für Bandstärke
- Gerät zum Abhobeln der Gummidecke (Winkelschleifer, Hobelgerät oder Messer mit Zange)
- Akkuschauber o. Pneumatischer Schrauber mit einstellbarem Drehmoment Weich ≥ 30 Nm (evtl. eine Bohrwinde)
- Kreuzschlitz-Bit PZ 2 und PZ 3

1.) Gurt rechtwinklig schneiden.

Schrauben entsprechend der Gurtstärke wählen
(Siehe Auswahltabelle oder Preisliste).

2.) Verbinder schließen durch Andrücken oder Anklopfen der Verbinderglieder auf die Gurtstärke.

Darauf achten, dass der Verbinder bis zum Anschlag steckt und dass er in der Mitte des Gurtes zentriert ist. Bei Bedarf kann davor die Gurtdecke mittels eines Winkelschleifers ca. 2 mm Tief abhobeln werden, um einen besseren Übergang zu erreichen.

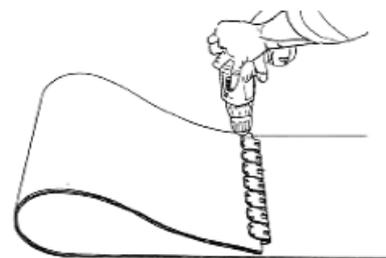
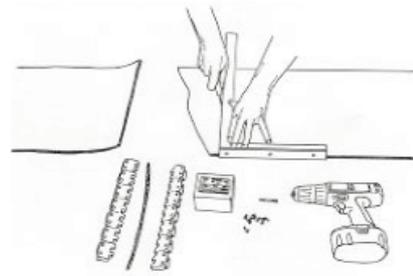
Zwischen 2 Montagearten wählen:

- Schnellmontage: Gurt nicht wenden (auf Tragseite verschrauben)
- Durchlasshemmende Montage: Gurt wenden (gezeigtes Beispiel, Schraubenköpfe in der Laufseite)

Verbinder zuerst in der Mitte, anschließend äußersten rechten und linken Verbinder verschrauben. Die Schrauben schneiden sich selbst beim Verschrauben durch den Gummigurt. Mit dem Schrauber unter starkem Druck und **senkrecht** einschrauben.

Die Verschraubung gilt als gut, wenn die gegenüberliegende Verbinderseite in den Gurt eingezogen wurde.

Bei Verwendung von Schrauben in Überlänge müssen sie nun gebrochen oder abgeschliffen werden.



Verbindungseinheit für dünne Gummifördergurte und Kunststofffördergurte.

Für die Montage wird die Verwendung einer separat erhältlichen Einbauvorrichtung empfohlen.

Material:

Verbinder aus amagnetischen Edelstahl oder aus galvanisierten Stahl.

Installation:

Mit einem Hammer und einer Einschlagvorrichtung. Installation ohne Gerät nur mit Hammer auch möglich.

Verpackungseinheit:

Schachtel mit 4 kompletten Verbindern in gewünschter Länge, bis zu 3.000 mm am Stück (länger auf Anfrage.)

Zubehör:

Plastikhammer, Einschlagdorn und Montageleiste.



Typ	SL 00	SL 01	SL 02	SL 03
Gurtdicke	0,7 - 1,8 mm	1,6 - 2,4 mm	2,3 - 3,5 mm	3,3 - 4,5 mm
Min. Trommel Ø	25 mm	40 mm	50 mm	60 mm
Betriebsspannung	≤ 12 N/mm	≤ 16 N/mm	≤ 28 N/mm	≤ 35 N/mm
Verbindungsstab	Ø 1,0 mm	Ø 1,8 mm	Ø 1,8 mm	Ø 2,5 mm

Bewährtes Verbindungssystem mit Kupfernieten, geeignet für leichte Fördergurte. Verschiedene Ausführungen erhältlich, abgestimmt auf die jeweilige Gurtdicke und benötigte Reißfestigkeit. Kein spezielles Montagegerät notwendig.

Material: Verbinder aus galvanisiertem Stahl oder aus amagnetischen Edelstahl mit Kupfernieten oder Edelstahlnieten.

Installation: Mit einem Hammer.

Verpackungseinheit: In Schachteln mit 4 kompletten Verbindern zu 300 mm Länge oder in gewünschter Länge, bezogen auf die Breite des Bandes, bis zu 3.000 mm am Stück. Die Nieten werden in Beutel oder auf Plastikstreifen geliefert.

Zubehör: Montagestab, Nietbrecher, Nietführungshalter, Bolzenschneider.



Typ	Gurtdicke	Min. Trommel Ø	Gurtfestigkeit	Nieten/Meter	Stab
Miniprestol	- 2 mm	20 mm (30 mm)	130 N/mm (5 - 8 N/mm)	240	Ø 1,8 mm
Prestol	- 3 mm	25 mm (40 mm)	150 N/mm (8 - 12 N/mm)	200	Ø 1,8 mm
Minibelt	2 - 4 mm	30 mm (60 mm)	200 N/mm (12 - 20 N/mm)	160	Ø 1,8 mm
G2	2 - 4 mm	30 mm (60 mm)	200 N/mm (12 - 20 N/mm)	160	
Airport	3 - 6 mm	35 mm (70 mm)	300 N/mm (15 - 25 N/mm)	160	Ø 2,5 mm
G4	3 - 6 mm	35 mm (70 mm)	350 N/mm (15 - 25 N/mm)	160	
Gemini	3 - 7 mm	60 mm (120 mm)	400 N/mm (20 - 40 N/mm)	160	Ø 2,5 mm
A	5 - 7 mm	75 mm (120 mm)	400 N/mm (20 - 40 N/mm)	96	Ø 4,0 mm
BR	6 - 11 mm	125 mm	630 N/mm (32 - 64 N/mm)	76	Ø 7,0 mm
BM	7 - 12 mm	125 mm	800 N/mm (32 - 80 N/mm)	96	Ø 7,0 mm
CR	8 - 14 mm	250 mm	800 N/mm (40 - 80 N/mm)	76	Ø 8,0 mm
CM	8 - 14 mm	250 mm	1000 N/mm (50 - 100 N/mm)	144	Ø 8,0 mm
DM	9 - 16 mm	300 mm	1000 N/mm (50 - 100 N/mm)	160	Ø 10 mm
E	14 - 18 mm	400 mm	1250 N/mm (63 - 125 N/mm)	230	Ø 10 mm
F	14 - 22 mm	550 mm	2500 N/mm (125 - 250 N/mm)	230	Ø 10 mm
G	14 - 30 mm	750 mm	3500 N/mm (200 - 350 N/mm)	230	Ø 10 mm

DATENBLATT SECHSZACK RISS-VERBINDER

FV07.pdf | 01.03.2018

Für schnelle und vorübergehende Reparaturen an Fördergurten stellt dieser Verbinder eine kostengünstige Alternative dar.

Je nach Gurttype in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich.



DATENBLATT PLATTEN-RISS-VERBINDER

FV08.pdf | 01.03.2018

Für Fördergurtverbindungen oder Rissreparaturen, die Belastungen länger standhalten. Die Installation erfolgt mit Schablone, Locher und speziellen Steckschlüsseln. Je nach Gurttype in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich.



Gurtdicke	5 bis 25 mm
Min. Trommel Ø	250 bis 1.000 mm je nach Typ und Gurtdicke
Max. Gurtfestigkeit	250 bis 1.000 mm je nach Typ und Gurtdicke
Ausführung	Verbinder aus Carbonstahl verzinkt oder aus Spezialstahl verchromt. 2 Nylonscheiben halten die Schrauben fest.
Installation	Die Löcher werden mit Hilfe einer Schablone durchgeführt, um eine genaue Positionierung zu gewährleisten. Die Mutter werden mit einem Steckschlüssel festgezogen und die Bolzenschrauben werden mit einem Schraubendreher gebrochen. Schachtel mit 25 vormontierten Verbindern Typ 140, 190, 1 ½, et 2. Schachtel mit 10 vormontierten Verbindern Typ 2 ½ et 3. Eimer mit 100 vormontierten Verbindern.