

DATENBLATT PLATTEN-RISS-VERBINDER

FV08.pdf | 01.03.2018

Für Fördergurtverbindungen oder Rissreparaturen, die Belastungen länger standhalten. Die Installation erfolgt mit Schablone, Locher und speziellen Steckschlüsseln. Je nach Gurttype in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich.



Gurtdicke	5 bis 25 mm
Min. Trommel Ø	250 bis 1.000 mm je nach Typ und Gurtdicke
Max. Gurtfestigkeit	250 bis 1.000 mm je nach Typ und Gurtdicke
Ausführung	Verbinder aus Carbonstahl verzinkt oder aus Spezialstahl verchromt. 2 Nylonscheiben halten die Schrauben fest.
Installation	Die Löcher werden mit Hilfe einer Schablone durchgeführt, um eine genaue Positionierung zu gewährleisten. Die Mutter werden mit einem Steckschlüssel festgezogen und die Bolzenschrauben werden mit einem Schraubenbrecher gebrochen. Schachtel mit 25 vormontierten Verbindern Typ 140, 190, 1 ½, et 2. Schachtel mit 10 vormontierten Verbindern Typ 2 ½ et 3. Eimer mit 100 vormontierten Verbindern.