

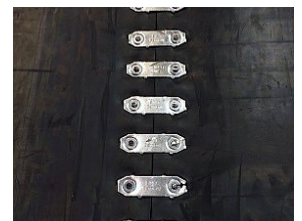
Anleitung Rissreparatur

1. Auswahl des richtigen Verbinders entsprechend der Gurtstärke bzw. Größe des Schadens
2. Schrauben mittels Akkuschauber in die obere Platte (ohne Muttern) durch den Fördergurt schrauben.
3. Die untere Platte (mit Muttern) befestigen, mittels Akkuschauber bis max 120 N/m anziehen
4. Die überstehenden Schrauben mittels Schraubendreher abbrechen oder mittels Trennscheibe abschneiden



Anleitung Endlosverbindung

1. Beide Fördergurt-Enden rechtwinklig abschneiden
2. Mit Hilfe von Lineal und Markierungsstift eine Linie parallel zur Gurtkante ziehen.
Der Abstand zwischen der Linie und der Gurtkante muss wie folgt betragen:
SMT-35: 17,5 mm; SMT-50: 25 mm; SMT-65: 33 mm; SMT-75: 38 mm
3. Den Abstand zwischen den Verbindern lt. Tabelle wählen und anzeichnen:



Type	Abstand vom Rand	Abstand zwischen den Verbindern
SMT-35	17,5 mm	50 mm
SMT-50	25 mm	50 mm
SMT-65	33 mm	50 mm
SMT-75*	38 mm	70-100 mm

4. Schritte 2 – 3 am zweiten Gurtende wiederholen
5. Schrauben mittels Akkuschauber in die obere Platte (ohne Muttern) durch den Fördergurt schrauben.
6. Die untere Platte (mit Muttern) befestigen, mittels Akkuschauber bis max 120 N/m anziehen
7. Die überstehenden Schrauben mittels Schraubendreher abbrechen oder mittels Trennscheibe abschneiden

ACHTUNG:

Bei Endlosverbindungen mittels SMT-Verbindern ist auf den angegebenen Mindesttrommeldurchmesser zu achten!