

FÖRDERGURTVERBINDER



FÖRDERGURTVERBINDER

SUPER-SCREW

Super-Screw

Bereits vor Jahren erkannten wir das Potential dieser Art der Gurtverbindung und haben daraus einen Verkaufsschlager gemacht.

Der patentierte Super-Screw Verbinder ist ein bewährtes Produkt und für die meisten Gurttypen, bis hin zum Stahlseilgurt, einsetzbar.



Super-Screw kann dank des Schraubensystems überall installiert werden, auch bei schlechten Wetterverhältnissen und engen Platzverhältnissen. Die Verbindung ist flexibel, dicht und kompatibel mit Abstreifern.

Verschiedene Ausführungen, z.B. hitzebeständig, ölbeständig oder lebensmittelecht, sind erhältlich. Unsere Mitarbeiter beraten Sie gerne, um die für Ihre Anwendung passende Ausführung zu finden.

	SUPER-SCREW® EVOLUTION			
	35	40	63	65
Max. Bruchspannung des Bandes	315 N/mm	400 N/mm	630 N/mm	630 N/mm
Trommeldurchmesser Ø min	200 mm	250 mm	300 mm	300 mm
Dicke der Oberseite	3,5 mm	3,5 mm	4 mm	6 mm
Dicke der Unterseite	3,0 mm	3,0 mm	3,0 mm	3,0 mm

	SUPER-SCREW® EVOLUTION 35 - 40					SUPER-SCREW® EVOLUTION 63 - 65				
	1m	1 Rolle 3 m	1 Rolle 5 m	1 Rolle 10 m	1 Rolle 25 m	1m	1 Rolle 3 m	1 Rolle 5 m	1 Rolle 10 m	1 Rolle 25 m
Anzahl Schrauben	92	276	460	920	2300	184	552	920	1840	4600
Anzahl Distanzhalter	4	12	20	40	100	4	12	20	40	100
Anzahl PZ2 Bits	1	1	1	2	2	1	1	1	2	2

FÖRDERGURTVERBINDER

MR-VERBINDER

MR-Verbinder

Metallverbinder mit vorinstallierten Klammern für eine schnelle Endlosverbindung des Fördergurtes. Ein Montagegerät ist unbedingt erforderlich.

MR-Verbinder kommen bei leichten Fördergurten zum Einsatz.



Verbindertyp	MR 1	MR 2	MR 3
Gurtdicke	1,5 - 3,2 mm	3,0 - 5,0 mm	4,8 - 6,4 mm
Mindest-Trommel Ø	50 mm	75 mm	100 mm
Maximale Betriebsspannung	19 N/mm	30 N/mm	38 N/mm
Verbindungsstab Ø (*)	2,3 mm	3,6 mm	5,1 mm
	PA-ummantelte Edelstahl Drahtlitze		
Ausführung	Edelstahl 316, amagnetisch oder Stahl galvanisiert		
Installation	mittels Hammer und Einschlagvorrichtung		
Verpackung	Schachtel mit 4 kompletten Verbindern (8 Streifen + 4 Verbindungsstäbe) für eine Bandbreite bis zu 1.500 mm am Stück		
Zubehör	Akkuschrauber, Pneumatikschrauber, Kreuzschlitz-Bit PZ2		

* Verbindungsstab aus Federstahl aus Anfrage

FÖRDERGURTVERBINDER

MS-VERBINDER



MS-Verbinder

Der MS-Verbinder stellt eine praktische Alternative zum MR-Verbinder dar.

Durch selbstschneidende Schrauben kann der Einbau ohne Montagegerät vorgenommen werden.

Verbindertyp	MS 25	MS 45	MS 55	MS 65
Gurtdicke	3,5 - 7,5 mm	5,0 - 11,0 mm	9,0 - 15,0 mm	10,0 - 18,0 mm
Mindest-Trommel Ø	75 mm	125 mm	250 mm	450 mm
Gurtfestigkeit	450 N/mm	650 N/mm	1.000 N/mm	1.400 N/mm
Ausführung	Verbinder aus galvanisiertem Stahl oder aus amagnetischen Edelstahl AISI 316			galvanisierter Stahl
	Schrauben oder amagnetischen Schrauben aus Edelstahl			
Installation	wahlweise mit einem Akkuschauber, einer Bohrwinde oder einem Pneumatikschrauber (Bergwerke Untertage)			
Verbindungsstab Ø	4,0 mm	7,0 mm	8,0 mm	10,0 mm
	Polyamid ummantelte Drahtlitze aus Stahl oder Edelstahl			
Verpackung	Schachtel mit 4 kompletten Verbindern oder in gewünschter Länge, bis zu 3.000 mm am Stück (länger auf Anfrage)			
Zubehör	Hammer, Einschlagbolzen und Montageleiste (ab 300 mm Länge)			

FÖRDERGURTVERBINDER

SELF-LOCK-VERBINDER

Self-Lock-Verbinder

Verbindungseinheit für dünne Gummifördergurte und Kunststofffördergurte.

Für die Montage wird die Verwendung einer separat erhältlichen Einbauvorrichtung empfohlen.



Verbindertyp	SL 00	SL 01	SL 02	SL 03
Gurtdicke	0,7 - 1,8 mm	1,6 - 2,4 mm	2,3 - 3,5 mm	3,4 - 4,5 mm
Mindest-Trommel Ø	25 mm	40 mm	50 mm	60 mm
Maximale Betriebsspannung	12 N/mm	16 N/mm	28 N/mm	35 N/mm
Ausführung	Edelstahl 316	Edelstahl 316, amagnetisch oder Stahl galvanisiert		
Installation	mittels Hammer und Montageleiste			
Verbindungsstab Ø	1,0 mm	1,5 mm	1,8 mm	2,5 mm
	Edelstahldraht	Edelstahldraht oder PA-ummantelter Edelstahldrahtlitze		
Verpackung	Schachtel mit 4 kompletten Verbindern oder in gewünschter Länge, bis zu 3.000 mm am Stück (länger auf Anfrage)			
Zubehör	Hammer, Einschlagbolzen und Montageleiste (ab 300 mm Länge)			

FÖRDERGURTVERBINDER

NIEKA-VERBINDER



Nieka-Verbinder

Bewährtes Verbindungssystem mit Kupfernieten, geeignet für leichte Fördergurte.

Verschiedene Ausführungen, abgestimmt auf die jeweilige Gurtdicke und benötigte Reißfestigkeit. Kein spezielles Montagegerät notwendig.

Verbindertyp	Gurtdicke	Mindest-Trommel Ø	Maximale Gurtspannung	Nieten pro Meter
Miniprestol	bis 2 mm	20 mm	5 - 8 N/mm	240
Prestol	bis 3 mm	25 mm	8 - 12 N/mm	200
Minibelt	2 - 4 mm	30 mm	12 - 20 N/mm	160
Airport	3 - 6 mm	35 mm	12 - 20 N/mm	160
Gemini	3 - 7 mm	60 mm	12 - 20 N/mm	160
A	5 - 7 mm	75 mm	12 - 25 N/mm	96
BR	6 - 11 mm	125 mm	20 - 32 N/mm	76
BM	7 - 12 mm	125 mm	20 - 40 N/mm	96
CR	8 - 14 mm	250 mm	25 - 32 N/mm	76
CM	8 - 14 mm	250 mm	25 - 40 N/mm	144
DM	9 - 16 mm	300 mm	32 - 63 N/mm	160
E	14 - 18 mm	400 mm	50 - 80 N/mm	230
F	14 - 22 mm	550 mm		
G	14 - 30 mm	750 mm		

Ausführung	Verbinder aus galvanisiertem Stahl oder aus amagnetischen Edelstahl mit Kupfernieten oder Edelstahlnieten
Installation	mittels Hammer
Verpackung	In Schachteln mit 4 kompletten Verbindern zu 300 mm Länge oder in gewünschter Länge, bezogen auf die Breite des Bandes, bis zu 3.000 mm am Stück. Die Nieten werden in Beutel oder auf Plastikstreifen geliefert.
Zubehör	Montagestab, Nietbrecher, Nietführungshalter, Bolzenschneider

FÖRDERGURTVERBINDER

SECHSZACK-RISS-VERBINDER

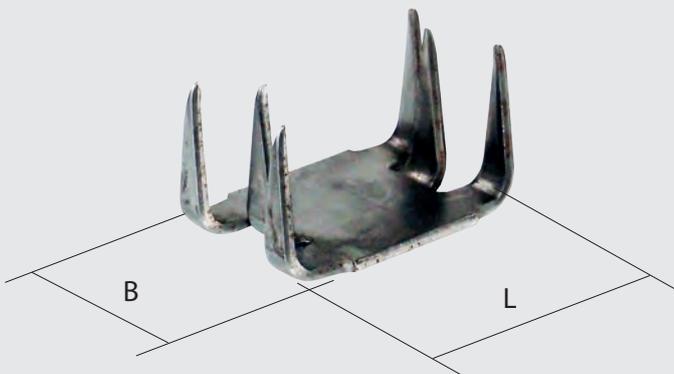
Sechszack-Riss-Verbinder

Für schnelle und vorübergehende Reparaturen an Fördergurten stellt dieser Verbinder eine kostengünstige Alternative dar.

Je nach Gurttyp in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich.

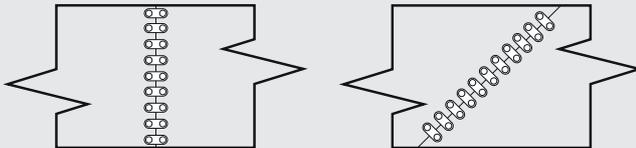


Verbindertyp	Gurtdicke	Länge L	Breite B	Schachtel Inhalt
Nr. 1	4 - 6 mm	18,7 mm	14,6 mm	100 Stk.
Nr. 2	6 - 8 mm	24,3 mm	16,8 mm	100 Stk.
Nr. 3	8 - 10 mm	32,4 mm	22,1 mm	100 Stk.
Nr. 4	10 - 13 mm	35,6 mm	25,1 mm	100 Stk.
Nr. 5	13 - 16 mm	44,0 mm	29,5 mm	100 Stk.
Nr. 6	16 - 19 mm	48,0 mm	35,6 mm	100 Stk.
Nr. 7	19 - 22 mm	62,0 mm	42,5 mm	100 Stk.



FÖRDERGURTVERBINDER

PLATTEN-RISS-VERBINDER



Platten-Riss-Verbinder

Für Fördergurtverbindungen oder Rissreparaturen, die Belastungen länger standhalten müssen. Die Installation erfolgt mit Schablone, Locher und speziellen Steckschlüsseln. Je nach Gurttupe in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich.

Verbinder Typ 140, 190, 1 ½, 2, 2 ½ und 3 für normale Verbindung oder für die Reparatur von Rissen.

Installation 90° oder 45° mit Schablone, Locher und Steckschlüssel.

Gurtdicke	5 - 25 mm
Mindest-Trommel Ø	250 - 1.000 mm je nach Typ und Gurtdicke
Maximale Gurtfestigkeit	400 - 1.000 N/mm je nach Typ
Ausführung	Verbinder aus Carbonstahl verzinkt oder aus Spezialstahl verchromt. 2 Nylonscheiben halten die Schrauben fest.
Installation	Die Löcher werden mit Hilfe einer Schablone durchgeführt, um eine genaue Positionierung zu gewährleisten. Die Mutter werden mit einem Steckschlüssel festgezogen und die Bolzenschrauben werden mit einem Schraubendreher gebrochen.
Verpackung	Schachtel mit 25 vormontierten Verbindern Typ 140, 190, 1 ½, et 2. Schachtel mit 10 vormontierten Verbindern Typ 2 ½ et 3. Eimer mit 100 vormontierten Verbindern.
Zubehör	Schablone, Steckschlüssel, Schraubendreher