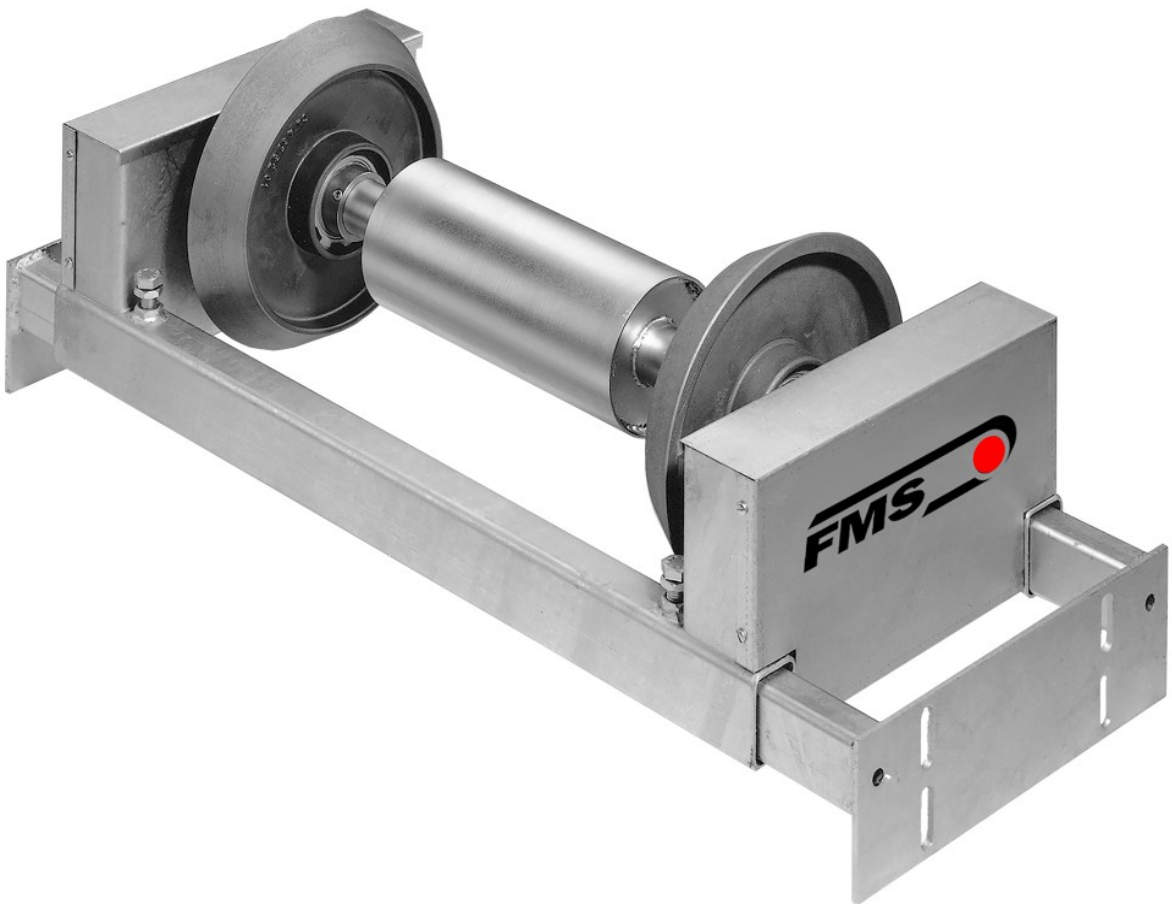


FÖRDERBAND- WAAGEN



Einsatzgebiete FÖRDERBANDWAAGEN

Schüttgüter

- * kontinuierliche Verwiegung

Materialien und Anwendungen

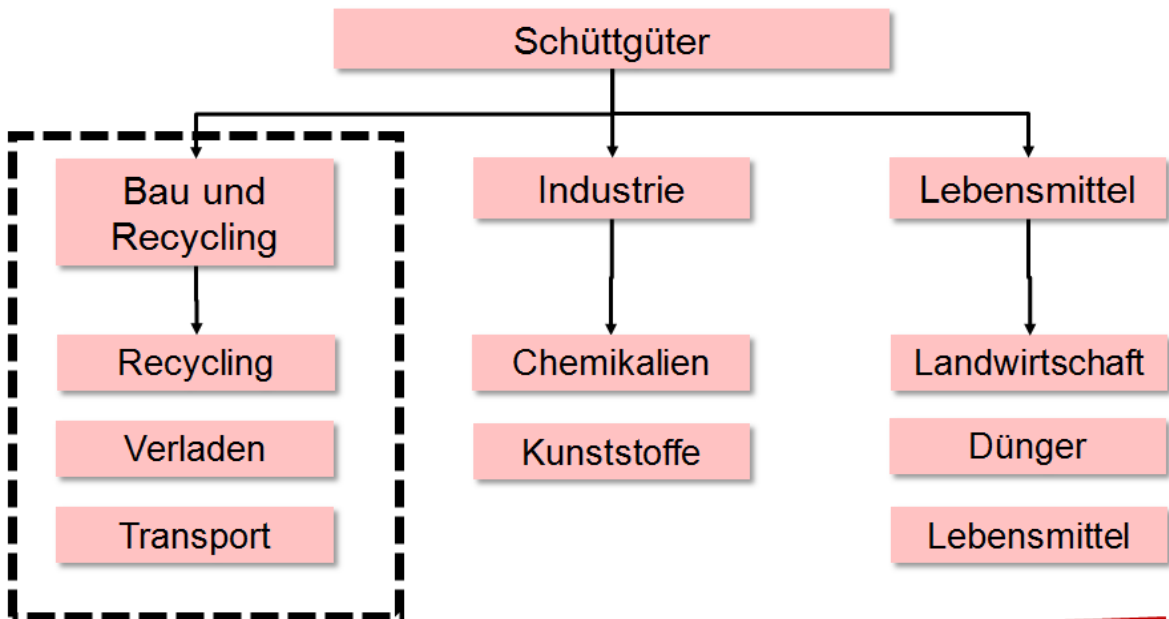
- * mobile Anwendungen
(Brecher, Siebanlagen)
- * stationäre Transportbänder

Kunden

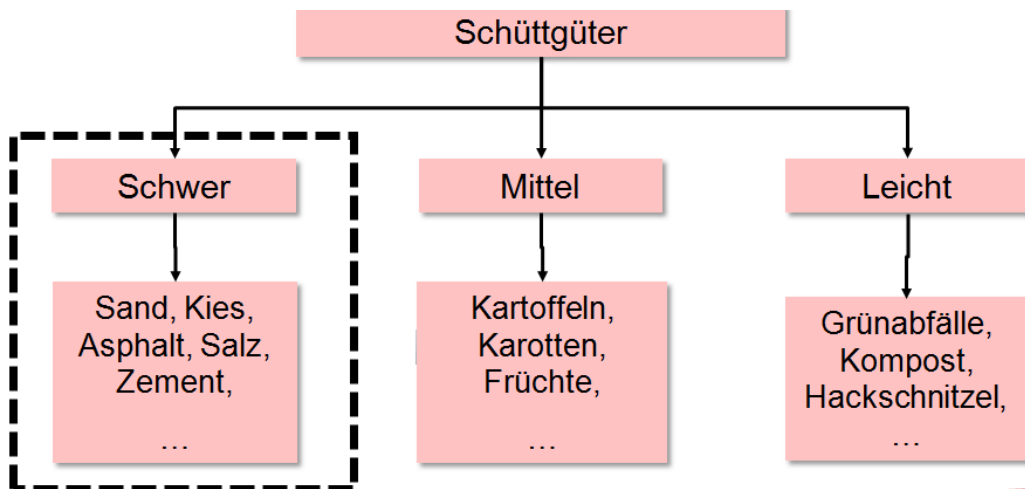
- * Maschinenbauer, Kieswerke, Abbruchfirmen, Service-Dienstleister



Klassifizierung der Einsatzgebiete



steigender Hygienegrad



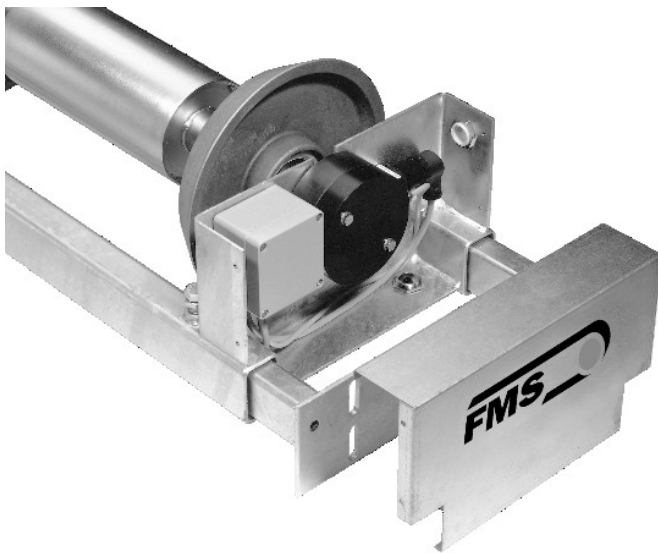
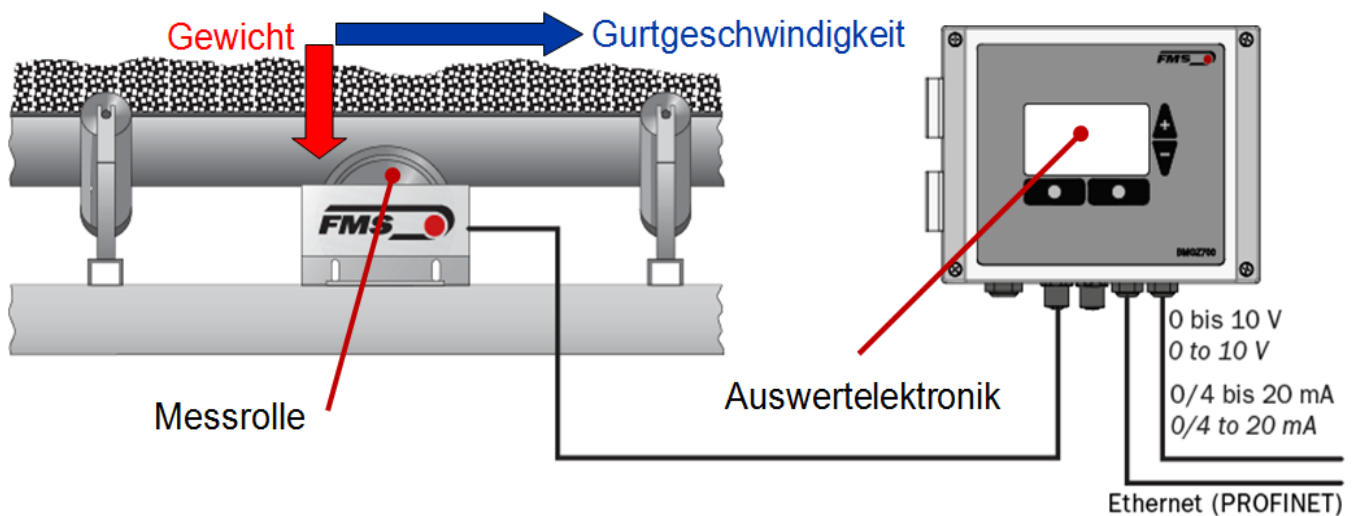
steigende Bandgeschwindigkeit

Sinkende Last

FÖRDERBANDWAAGEN

Funktionsweise

- Gewichtsmessung des Schüttgutes
- Messung der Gurtgeschwindigkeit
- Datenauswertung, Berechnung und Anzeige



FÖRDERBANDWAAGEN - Messrollen -

„Die robusteste Messrolle am Markt“

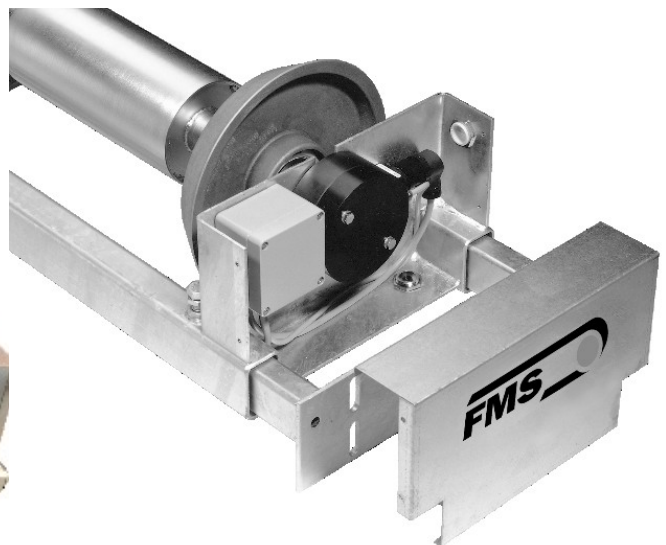
→ kompakte Abmessungen

→ direkte Kraftmessung

für flache Fördergurte

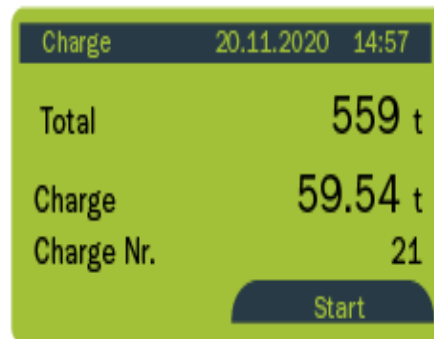
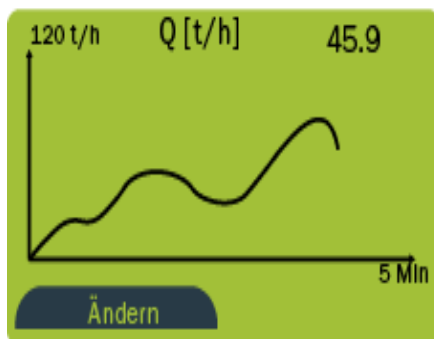
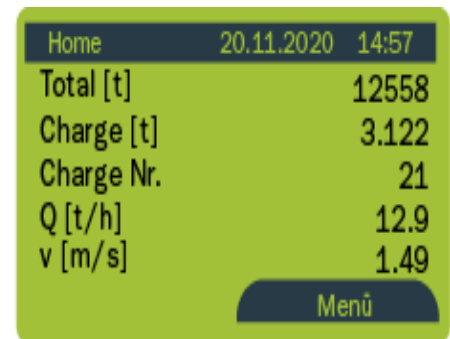
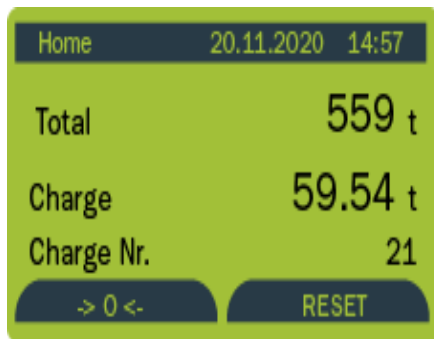
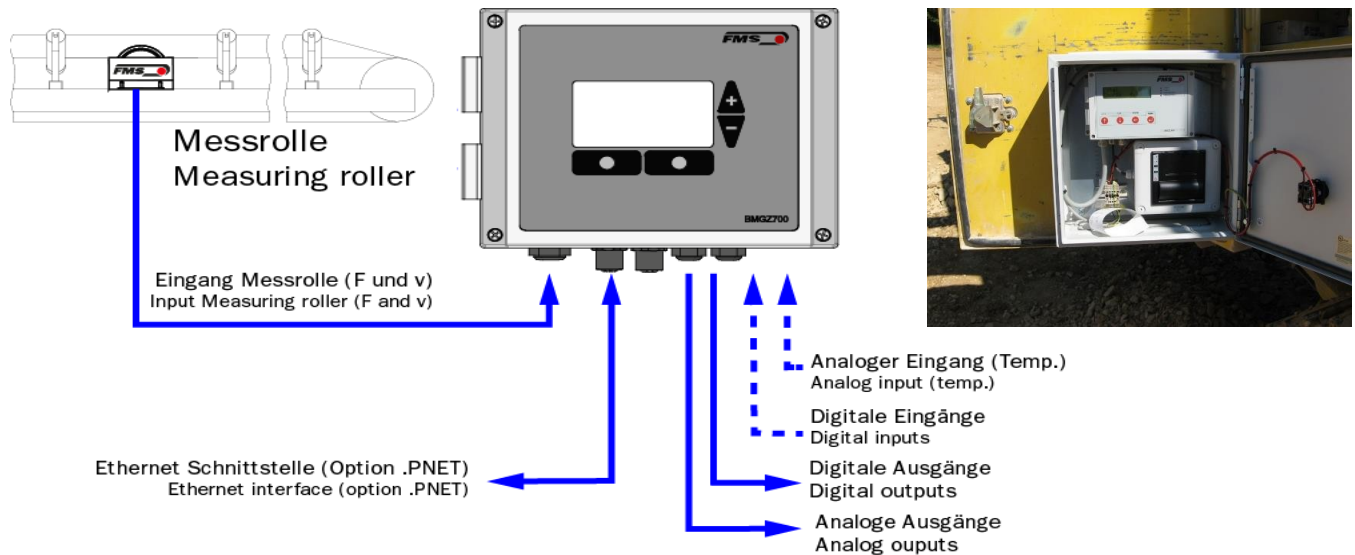


und gemuldete Fördergurte

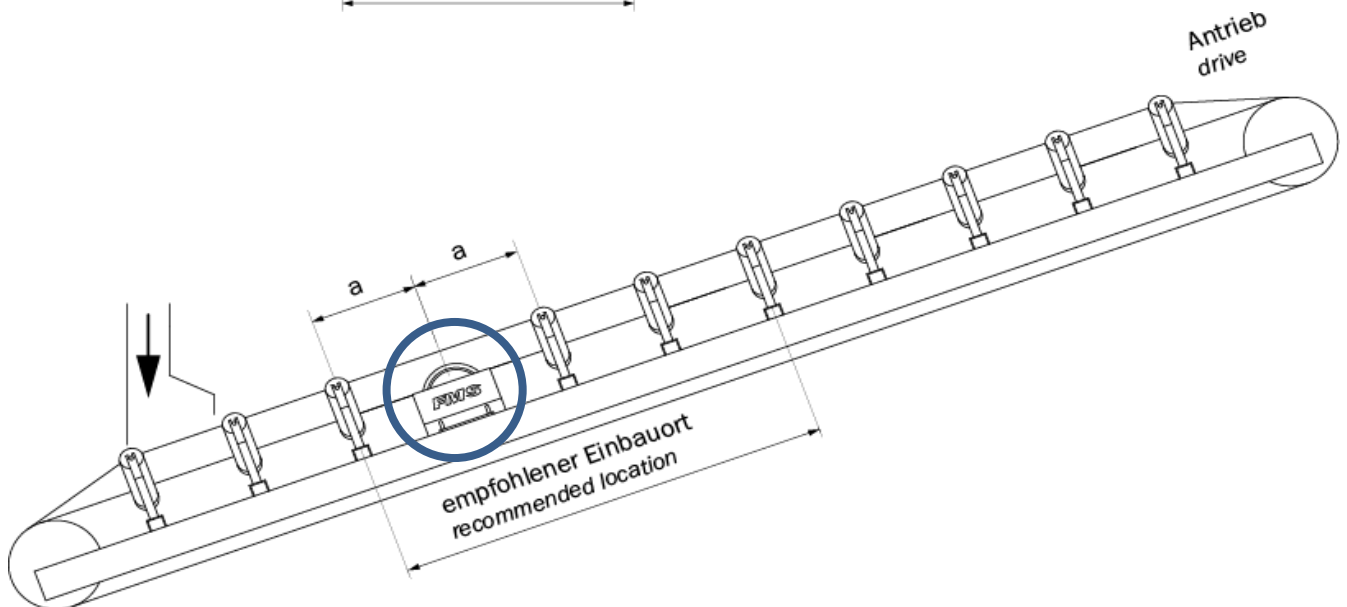
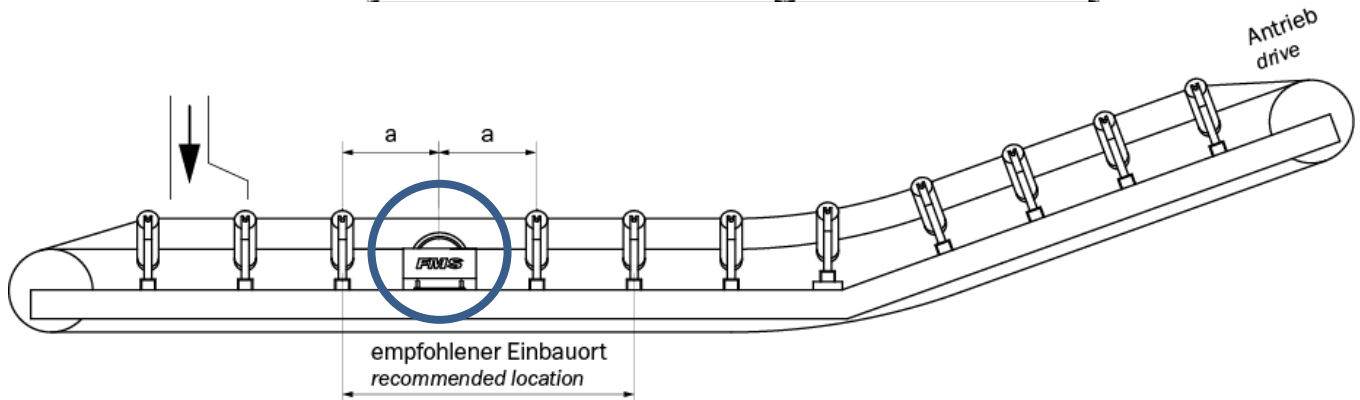
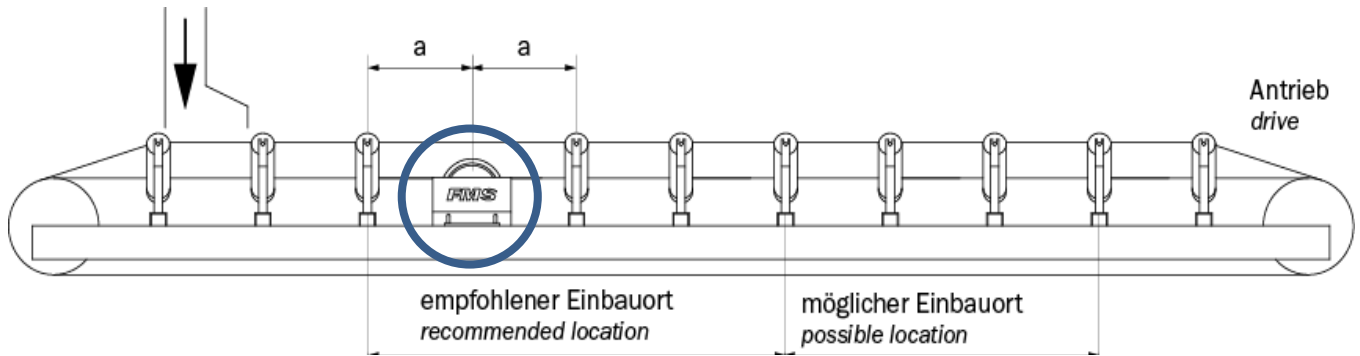


FÖRDERBANDWAAGEN

- Auswertelektronik -



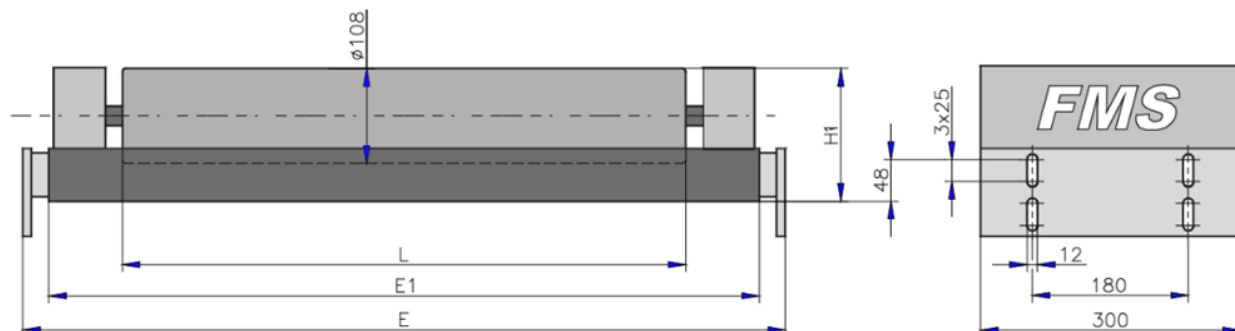
Montage der FÖRDERBANDWAAGEN



Einbau-Beispiele

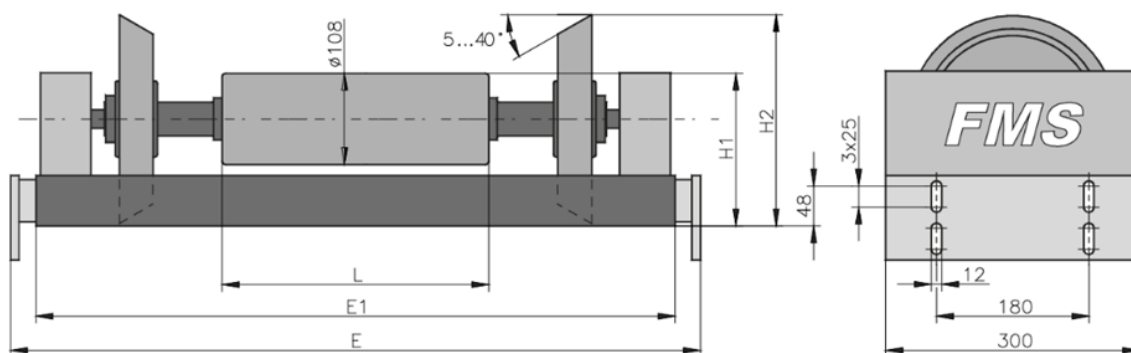


Für flache Gurte – BMGZ021



Gurtbreite	Typ	Mittelrolle [L]	Rahmenbreite [E]	E1	H1	H2
400	BMGZ 021.020...	400	620...970	580	150	
500	BMGZ 021.030...	500	720...1070	680	150	
650	BMGZ 021.040...	650	870...1220	830	150	
800	BMGZ 021.050...	800	1020...1370	980	150	
1000	BMGZ 021.060...	1000	1220...1570	1180	150	

Für gemuldete Gurte – BMGZ041



Gurtbreite	Typ	Mittelrolle [L]	Rahmenbreite [E]	E1	H1	H2
500	BMGZ 041.02....	200	640...990	600	180	232
650	BMGZ 041.03....	250	740...1090	700	180	250
800	BMGZ 041.04....	315	850...1200	810	180	250
1000	BMGZ 041.05....	380	1065...1415	1025	240	352
1200	BMGZ 041.06....	465	1200...1550	1160	240	352
1400	BMGZ 041.07....	530	1395...1765	1375	240	352

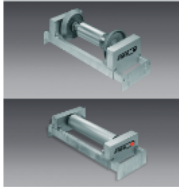
Umfangreiche technische Unterlagen verfügbar!

DATUM: 01.11.2019



FMS Förderbandwaagen / Messrollen BMGZ 021; BMGZ 041. Robuste Messrollen für flache und gemuldete Förderbänder

- **Lange Lebensdauer:**
Robuste Konstruktion, eine Station gepulst, integrierte, kontrollierte Gewichtskontrollierung
- **Präzise Messergebnisse:**
Stahlrollen werden aufeinander, direkte Kraftmessung, eine Trennung oder Abstützung am Rollen
- **Sehr kompakt und leicht montierbar:**
Integrierte Driftkompensation, eine Rollend, separate Abstützung der Rollen
- **Einfache, umfassende Nachrüstung:**
Datenbuskonzept mit einem Messrollenkonzept, Reihe oder gemuldete (20° bis 40°) Ausführung



BMGZ 021 von BMGZ 041

Die beiden Messrollen der Baureihe BMGZ 021 und 041 sind für verschiedene Förderbandmaterialien geeignet. Die Messrollen können durch unterschiedliche Ausführungen und Längen für unterschiedliche Anforderungen angepasst werden. Die Messrollen der Baureihe BMGZ 021 sind für flache Förderbänder geeignet. Die Messrollen der Baureihe BMGZ 041 sind für gemuldete Förderbänder geeignet. Die Messrollen der Baureihe BMGZ 041 sind für gemuldete Förderbänder geeignet. Die Messrollen der Baureihe BMGZ 041 sind für gemuldete Förderbänder geeignet.

Funktionserklärung

Die FMS Messrolle wird mittels einer Tragrollenkonstruktion, die eine Last empfängt. Die Messrollen können durch unterschiedliche Ausführungen und Längen für unterschiedliche Anforderungen angepasst werden. Die Messrollen der Baureihe BMGZ 021 sind für flache Förderbänder geeignet. Die Messrollen der Baureihe BMGZ 041 sind für gemuldete Förderbänder geeignet. Die Messrollen der Baureihe BMGZ 041 sind für gemuldete Förderbänder geeignet.

DATUM: 01.11.2019



FMS Förderbandwaagen / Auswertelektronik BMGZ 600 Robuste, mikroprozessorgesteuerte Auswertelektronik für Förderbandwaagen

- **Gewicht, Warenaufnahme, Abrechnung:**
Gute Abrechnung und intuitive Bedienung
- **Einfache Installation:**
Tiefenbau, keine eingetragene Parameter, Kalibrierung mittels integrierter Bedienung
- **Universellelektronik:**
Messrollen mit IP65, Rollen in Schutzkabinen oder Vorleser in Schutzkabinen mit IP65
- **Erweiterung auf zwei Messrollen:**
Anordnung zum Auslesen von 2 Messrollen mit individueller Auswertung und Anzeige



BMGZ 600

Die Auswertelektronik der Baureihe BMGZ 600 wurde für die unterschiedlichen Einsatzbedingungen in einem robusten Gehäuse entwickelt. Die elektronische Display- und Tastenbedienungsfläche ist für die Bedienung der Waage geeignet. Die Waage ist für die Bedienung der Waage geeignet. Die Waage ist für die Bedienung der Waage geeignet.

Funktionserklärung

Die elektronische Auswertelektronik der Baureihe BMGZ 600 wird mittels der Messrollen der Baureihe BMGZ 021 und 041 bedient. Die elektronische Auswertelektronik der Baureihe BMGZ 600 wird mittels der Messrollen der Baureihe BMGZ 021 und 041 bedient. Die elektronische Auswertelektronik der Baureihe BMGZ 600 wird mittels der Messrollen der Baureihe BMGZ 021 und 041 bedient.

Bedienungsanleitung BMGZ710

Robuste Auswertelektronik für Förderbandwaagen

Eigene Dokumente für BMGZ710.PNET und BMGZ750(PNET) – Ausblenden von Parametern?

Dokument Version 1.00
Veröffentlicht / Autor 03/2020 NS
Firmware Version 1.00



This operation manual is also available in English.
Please contact your local representative.

© by FMS Force Measuring Systems AG, CH-8154 Oberglatt – Alle Rechte vorbehalten.

www.fms-technology.com

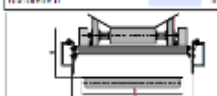
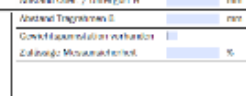
INTERMAG®

www.fms-technology.com

INTERMAG®

Formular zur Datenerhebung Förderbandwaagen



Kontaktinformationen			
Firma	Projekt		
Name, Vorname	Tel.		
E-Mail			
Kundeninformationen			
Endkunde	Projekt Nr.		
Förderband	Komplettbau		
Messrollen			
Min. Förderbandbreite (mm)	1/3	Max. Förderbandbreite (mm)	1/3
Min. Bandgeschwindigkeit (m/s)	1/4	Max. Bandgeschwindigkeit (m/s)	1/4
Abstand Tragrollen (mm)	1/4	Flach oder gemuldet	1/4
Gummirollen M	1/4	1/4	1/4
Gummirollen pro m²	1/4	Drehmoment der Mittelrolle (mm)	1/4
Abstand B	1/4	Abstand der / Mittelrolle (mm)	1/4
Abstand Tragrollen (mm)	1/4	1/4	1/4
Gewichtskontrollen vorhanden			
Zulässige Messabweichung			
1/4			
 			
Auswertelektronik BMGZ 600			
Spannungserzeugung		PROPNET Schnittstelle	
24 (12 bis 36) VDC		1/4	
Gehäuseversion		Förderung	
1/4		1/4	
Kabellänge Messrolle in Elektronik		m	
1/4		1/4	



Montageanleitung BMGZ041, BMGZ041 und BMGZ061

Robuste Messrollen für Förderbänder in flacher, gemuldeter
und eichfähiger Ausführung

Dokument Version 1.00
Veröffentlicht / Autor 03/2020 NS



BMGZ041 und BMGZ061



BMGZ021

This operation manual is also available in English.
Please contact your local representative.

© by FMS Force Measuring Systems AG, CH-8154 Oberglatt – Alle Rechte vorbehalten.

Interessante Produkte

Kabel 1/4 Anschlussvor 1/4

www.fms-technology.com

INTERMAG®

Bezüglich weiterer Informationen sind wir gerne für Sie da!



Fritz Fleischmann

Verkaufsleiter

Telefon +43 2248 21500 23
f.fleischmann@kubicek.co.at



Eduard Beier

Betriebsleiter

Telefon +43 2248 21500 15
e.beier@kubicek.co.at



Wolfgang Wallner

Leitung Innendienst

Telefon +43 2248 21500 18
w.wallner@kubicek.co.at



Norbert Koller

Außendienst

Telefon +43 2248 21500 13
n.koller@kubicek.co.at



Gerald Schlesinger

Außendienst

Telefon +43 2248 21500
g.schlesinger@kubicek.co.at



Gerda van Dyck

Disposition, Auftragsbearbeitung,
Buchhaltung, Fakturierung

Telefon +43 2248 21500 11
g.dyck@kubicek.co.at



Adriana Egger

Auftragsbearbeitung

Telefon +43 2248 21500 16
a.egger@kubicek.co.at



Ing. Marcus Philipp

Geschäftsführer Kubicek Österreich

Telefon +43 2248 21500 24
m.philipp@kubicek.co.at



Friedrich Koller

Geschäftsführer Kubicek Österreich

Telefon +43 2248 21500 14
f.koller@kubicek.co.at