

Ihr Spezialist für Fördertechnik

seit über 35 Jahren



PRODUKTKATALOG 2020

IHRE ANSPRECHPARTNER



Fritz Fleischmann
Verkaufsleiter

Telefon: +43 2248 21500 23
Mobil: +43 699 18194008
f.fleischmann@kubicek.co.at



Eduard Beier
Betriebsleiter

Telefon: +43 2248 21500 15
Mobil: +43 676 9003096
e.beier@kubicek.co.at



Wolfgang Wallner
Leitung Innendienst

Telefon: +43 2248 21500 18
w.wallner@kubicek.co.at



Gerald Schlesinger
Außendienst

Telefon: +43 2248 21500 19
Mobil: +43 676 6085630
g.schlesinger@kubicek.co.at



Norbert Koller
Außendienst

Telefon: +43 2248 21500 13
n.koller@kubicek.co.at



Adriana Egger
Auftragsbearbeitung

Telefon: +43 2248 21500 16
a.egger@kubicek.co.at



Gerda van Dyck
Disposition, Fakturierung,
Auftragsbearbeitung,
Buchhaltung

Telefon: +43 2248 21500 11
g.dyck@kubicek.co.at



Ing. Marcus Philipp
Geschäftsführer
Kubicek Österreich

Telefon: +43 2248 21500 24
m.philipp@kubicek.co.at

FÖRDERTECHNIK

INHALT

43 | Rollenzubehör

- 44 | Schlauchbezüge für Rollen
- 44 | Aufsteckkappen
- 44 | Beschichtungen von Rollen
- 45 | Stützringe
- 46 | Pufferringe

Fördergurte | 1

- Anatomie, Bezeichnung, Beschreibung | 1
- Gummifördergurte | 7
- Kunststofffördergurte | 11
- Drahtfördergurte | 15

Fördergurtreparatur | 25

- Joker-Repair | 26
- Reparatur Flicken | 27
- Reparatur Streifen | 28
- Fix'n Go® | 28

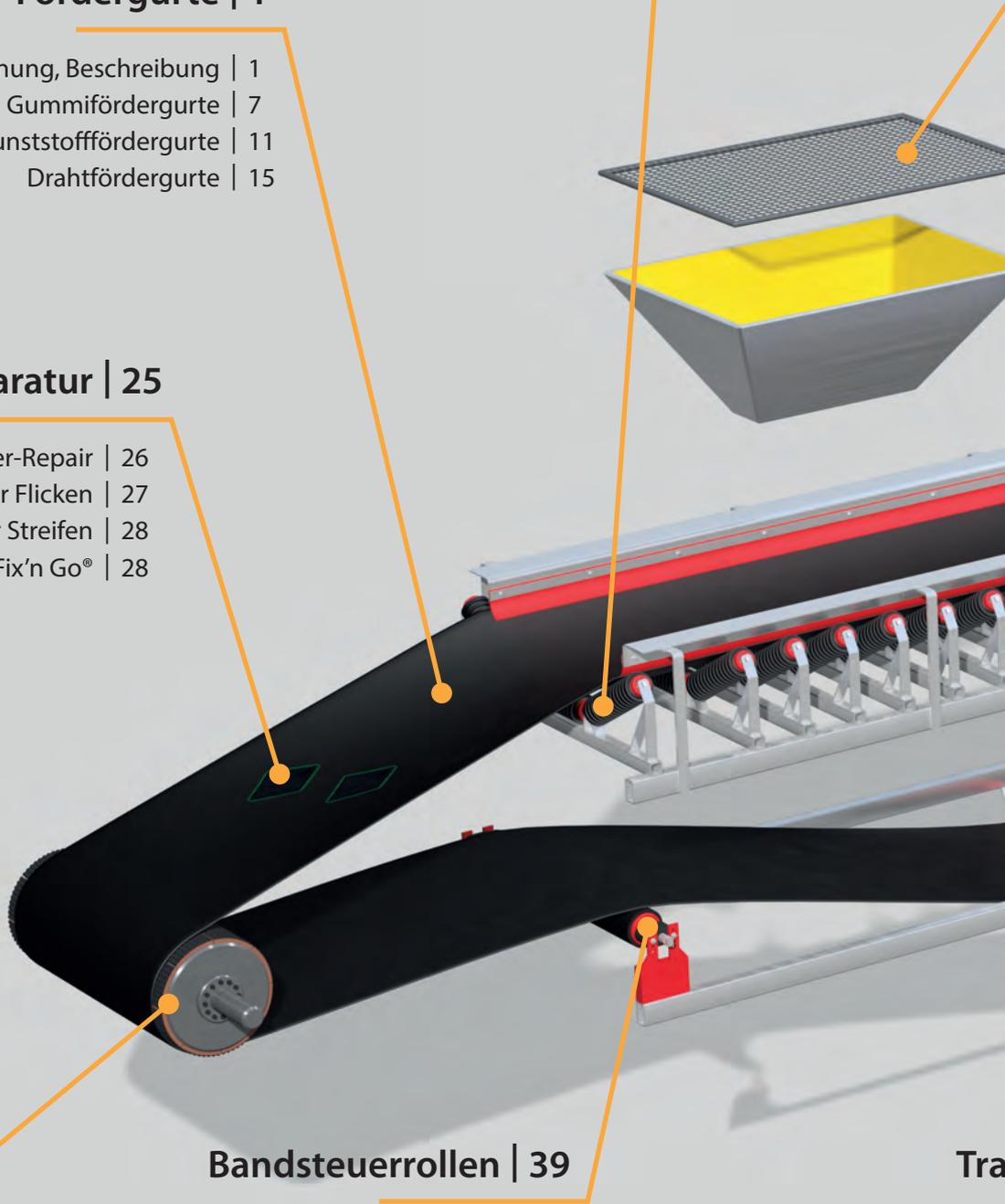
Trommeln | 38

Bandsteuerrollen | 39

- Tru-Trac Flat Return Tracker | 40
- Tru-Trac Dual Return Tracker | 41
- Tru-Trac Trough Load Tracker | 42

Tru-Trac

- Star-Track
- Seitenführer
- Heavy Duty Kunststoff
- TQ-Kunststoff



Tragrollen

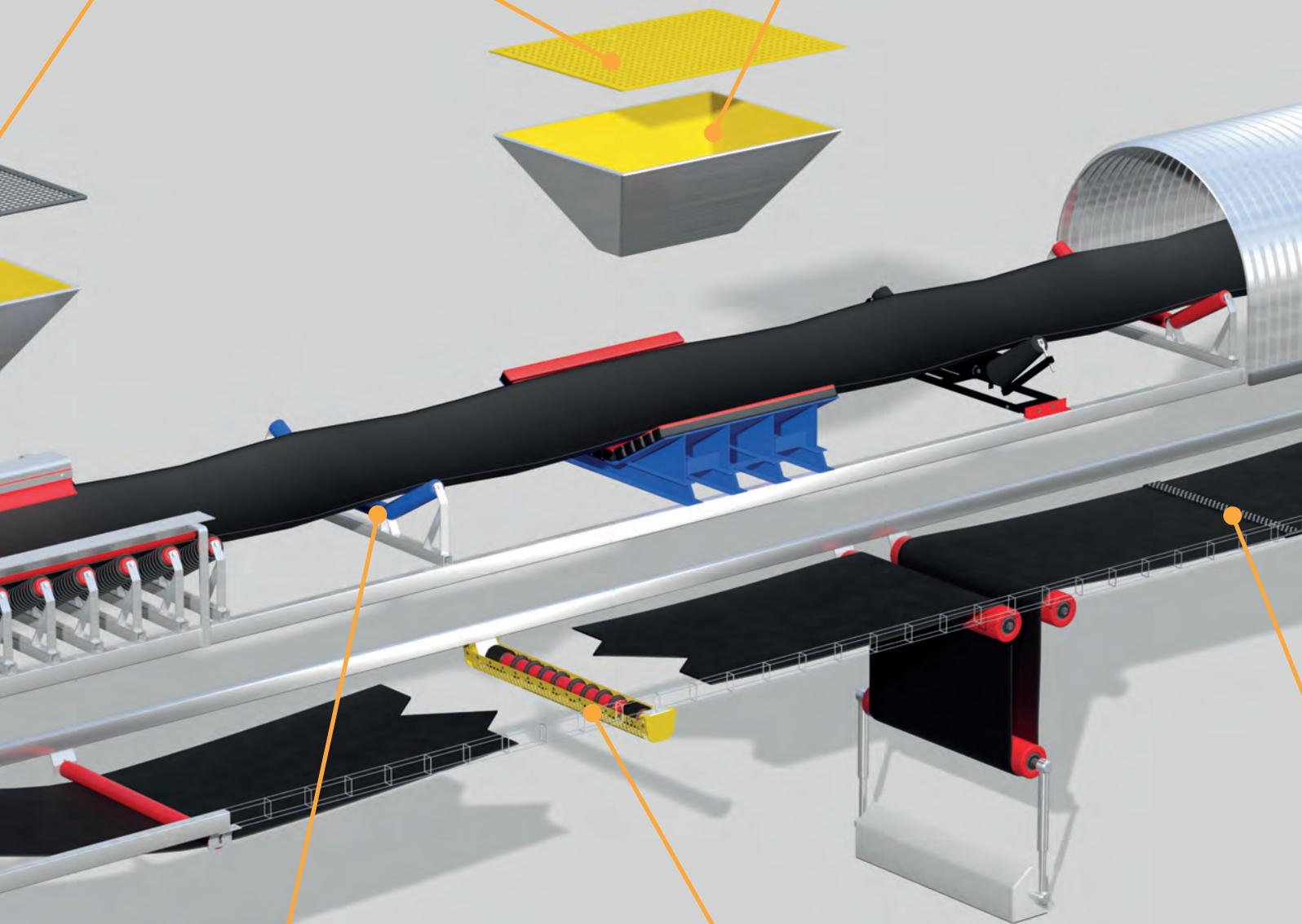
für Rollen
von Rollen

55 | Industriesiebe

- 56 | Pro Line Drahtspannsiebe
- 56 | Gummispannsiebe
- 57 | Pro Line Modularesystem
- 57 | Pro Membran Spannwellen Siebe
- 57 | Plansiebe aus Polyurethan (PU)
- 58 | Siebzubehör

47 | Verschleißschutz

- 48 | Joker Rubber
- 49 | Trommel-Gummierungen
- 49 | Trichter-Gummierungen
- 49 | Halbschalen
- 50 | Polyurethan (PU)
- 50 | Prallstationen
- 50 | Prallbalken



Tragrollen | 35

- Standardrollen | 36
- Anführungsrollen | 37
- Kunststoffrollen | 38
- PU-Kunststoffrollen | 38

53 | Sicherheit

- 54 | Berührungsschutzabdeckungen
- 54 | Sicherheits-Inspektionstüren

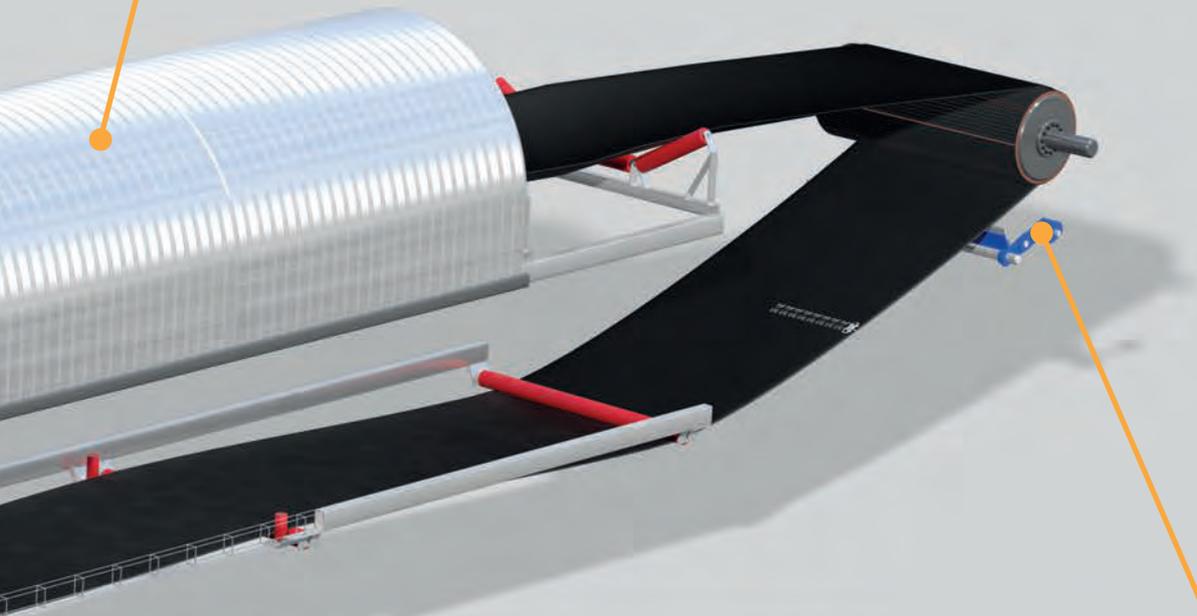
51 | Anlagen und Anlagenteile

- 52 | Rollenstationen
- 52 | Abdeckhauben für Förderanlagen
- 52 | Förderanlagen

33 | Riemen

- 34 | Flachriemen
- 34 | Zahnriemen
- 34 | Riemen für Rundballenpressen

59 | Service



Gurtreinigungssysteme | 29

- Eco-Balkenabstreifer | 30
- Kreuzwendeabstreifer | 31
- Trommelabstreifer PU | 31
- Trommelabstreifer PU-Hartmetall | 31
- Miniabstreifer | 32
- Trommelabstreifer Front-Cleaner | 32

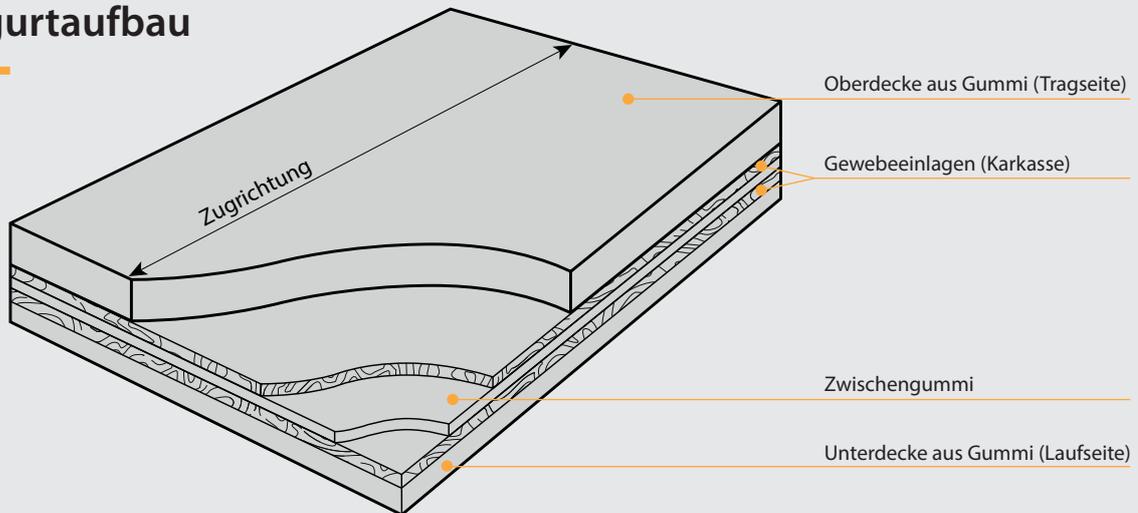
17 | Fördergurtverbinder

- 18 | Super-Screw
- 19 | MR-Verbinder
- 20 | MS-Verbinder
- 21 | Self-Lock-Verbinder
- 22 | Nieka-Verbinder
- 23 | Sechszack-Riss-Verbinder
- 24 | Platten-Riss-Verbinder

FÖRDERGURTE

ANATOMIE UND BEZEICHNUNG

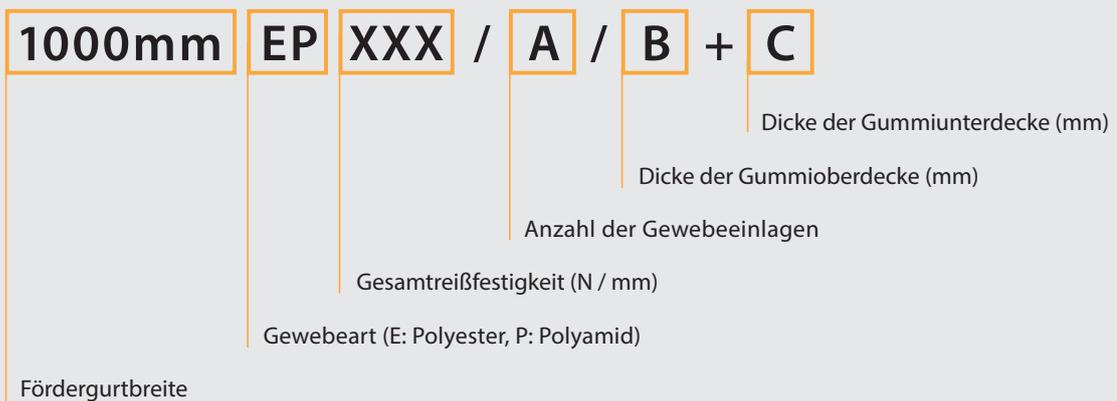
Fördergurtaufbau



Fördergurtkonstruktion

Ein Textilfördergurt besteht aus der Karkasse (sämtliche Gewebeeinlagen mit Zwischengummi) und den Gummidecken. Um die passende Konstruktion zu ermitteln, werden verschiedene Faktoren, wie Art, Größe, Fallhöhe und Gewicht des geförderten Gutes, sowie die Antriebsleistung der Förderanlage, berücksichtigt.

Fördergurtbezeichnung



FÖRDERGURTE

BESCHREIBUNG

Gewebeart

EP Gewebe bedeutet: Polyester (E) in Längsrichtung und Polyamid (P) in Querrichtung. Mit dieser Kombination erreicht man Festigkeit, Schlagfestigkeit, Flexibilität und minimale Dehnung. Neben der herkömmlichen EP Ausführung gibt es auch querstabile Ausführungen (vorwiegend für Wellkantengurte) und Ausführungen als Rip-Stop (mit zusätzlichen Stahldrähten als Schutz vor einem Aufschlitzen in Längsrichtung).

Wenn der Gurt nicht über Rollen läuft, werden Gleitgurte eingesetzt, bei denen die Laufseite nicht aus einer Gummischicht, sondern aus einem speziellen Gewebe, der sogenannten Gleitschicht, besteht.

Gurtbreite (mm)

Gängige Fördergurte in Standardbreiten (400, 500, 650, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 2000 mm), sind ständig lagernd. Davon abweichende Gurtbreiten können kurzfristig angefertigt werden.

Anzahl der Gewebelinien

Aus der Gesamtanzahl der verwendeten Gewebelinien ergibt sich die Gesamtreißfestigkeit des Fördergurtes. Dazu werden die einzelnen Reißfestigkeiten der Gewebelinien addiert.

Dicke der Ober- und Unterdecke aus Gummi (mm)

Die Gummidecken schützen die Karkasse und gewährleisten die notwendige Reibung zwischen dem Fördergurt und der Antriebstrommel, sowie zwischen dem Fördergurt und dem beförderten Material.

Die Oberdecke aus Gummi wird nach der Art der Beanspruchung und des zu fördernden Materials dimensioniert und ist dicker als die Unterdecke aus Gummi.

Zulässige Umgebungstemperaturen für Fördergurte

Standardgurte können in einem Temperaturbereich zwischen -30°C bis $+70^{\circ}\text{C}$ betrieben werden.

Spezialgurte werden für extreme Bedingungen zwischen -60°C bis $+600^{\circ}\text{C}$ erzeugt.



FÖRDERGURTE

BESCHREIBUNG

Spezielle Fördergurte für besondere Anwendungen

Wir haben für jede Anforderung den passenden Gurt:



Hitzebeständig
für Temperaturen über 70°C



Kältebeständig
für Temperaturen weniger als -30°C



Öl- und fettbeständig



Geeignet für Lebensmittel



Schwer entflammbar oder
selbstverlöschend

Unsere Spezialisten helfen gerne bei der Auswahl.



FÖRDERGURTE

BESCHREIBUNG

Empfehlung zur Auswahl der geeigneten Dicke der Oberdecke aus Gummi

Abhängig von Abrasivität und Korngröße des Fördergutes.

Abrasivität	leicht		mittel				stark				extrem			
Korngröße (mm)	≤ 10	10 - 50	≤ 10	10 - 50	50 - 200	≥ 200	≤ 10	10 - 50	50 - 200	≥ 200	≤ 10	10 - 50	50 - 200	≥ 200
Dicke (mm)	3	4	4	6	8	8	6	7	8	8	8	8	8	8

Neben der in der Tabelle genannten Werte für Abrasivität und Korngröße gibt es noch weitere Einflussfaktoren für die Auswahl der Dicke der Oberdecke aus Gummi:

- Art und Beschaffenheit des Fördergutes
- Fallhöhe des Fördergutes
- Länge der Förderanlage
- Fördergeschwindigkeit

Empfehlung zur Auswahl der Dicke der Laufseite

Material Eigenschaften	Dicke der Laufseite (mm)
Leicht abrasives Material	1
Mittel abrasives Material	1 - 1,5
Stark abrasives Material	1,5 - 2

FÖRDERGURTE

BESCHREIBUNG

Gurtgewicht

Gurtbezeichnung	Gurtgewicht (kg/m ²)
EP250/2/3+1	8
EP400/3/3+0	7,5
EP400/3/4+2	11

Gurtbezeichnung	Gurtgewicht (kg/m ²)
EP630/4/6+2	15,5
CP500/3+1/8+3	22,5
CP500/3+1/10+3	25

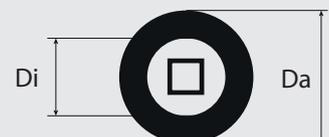
Gurtdicke

Gurtbezeichnung	Dicke Karkasse (mm)	Dicke Gummidecke (mm)	Gesamtdicke Fördergurt (mm)
EP250/2/3+1	3	4	7
EP400/3/3+0	3,5	3	6,5
EP400/3/4+2	3,5	6	9,5
EP630/4/6+2	4,4	8	12,4
CP500/3+1/8+3	5,2	11	16,2
CP500/3+1/10+3	5,2	13	18,2

Berechnung der Gesamtlänge des Fördergurtes auf einer Rolle

Die Wickellängenberechnung ist mit einem Taschenrechner und einem Maßstab einfach durchzuführen. Messen Sie den Außendurchmesser (Da) und den Wickelkern-/Innendurchmesser (Di) der Gurtrolle. Zählen Sie abschließend die Anzahl der Fördergurtwindungen vom Kern bis zum Gurtrollenende.

$0,5 * (Da + Di) * \pi * \text{Anzahl der Fördergurtwindungen}$ (Näherungswert π : 3,14)

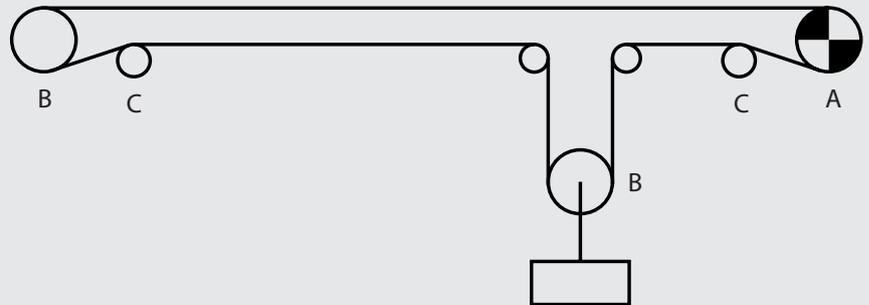


FÖRDERGURTE

BESCHREIBUNG

Empfohlene Mindestdurchmesser der Trommel

- A ... Antriebstrommel
- B ... Umlenktrommel
- C ... Einschnürtrommel



Gurttyp	Mindestdrommeldurchmesser (mm)		
	A	B	C
EP250/2	200	160	160
EP400/3	400	315	250
EP630/4	500	400	315
EP800/4	630	500	400
CP500/3+1	400	315	250

Berechnung der endlosen Länge eines Fördergurtes

Die Prüfung der endlosen Länge ist in der DIN EN ISO 16851 beschrieben. Grundsätzlich sollte zur Messung ein Stahlmaßband verwendet werden.

Sollte kein endloser Fördergurt zur Messung vorliegen, so ist der Achsabstand zwischen der Umlenktrommel und der Antriebstrommel sowie die Durchmesser der beiden zu ermitteln:

$$0,5 * (\text{Durchmesser Umlenktrommel} + \text{Durchmesser Antriebstrommel}) * \pi + 2 * \text{Achsabstand}$$

FÖRDERGURTE

AUS GUMMI



auch öl- und fettbeständig lieferbar



auch hitzebeständig lieferbar



auch kältebeständig lieferbar



auch schwer entflammbar lieferbar



auch lebensmittelecht lieferbar



FÖRDERGURTE

STAHLSEILGURTE, STOLLEN- UND WELLKANTENGURTE

Stahlseilgurte



Für sehr lange Förderanlagen werden Fördergurte mit Stahlseilen, welche eine sehr hohe Zugfestigkeit und eine sehr geringe Dehnung aufweisen, als Zugträger verwendet.

Wir haben Stahlseilgurtypen im Programm, welche durch spezielle Gummimischungen auf die benötigten Einsatzbedingungen abgestimmt sind. Vor allem an Tunnelbaustellen haben wir in den letzten Jahren mehrere Tausend Laufmeter Stahlseilgurt geliefert.

Besondere Eigenschaften von Stahlseilgurten sind:

- geringere Trommeldurchmesser als vergleichbare Gurte mit Textileinlagen
- massive Konstruktion
- gute Laufeigenschaften auch unter Einfluss von Wärme, Kälte oder Feuchtigkeit
- lange Lebensdauer



Stollen- und Wellkantengurte



Durch Verwendung von Stollen- oder Wellkantengurten ist eine Steilförderung des Fördergutes bis zu 90° realisierbar. Wir können die gewünschte Ausführung kurzfristig in unserer Werkstatt anfertigen. Ebenso bieten wir Gurte mit heiß aufvulkanisierten Wellkanten und Stollen an.



FÖRDERGURTE

STEILFÖRDERGURTE

Steilfördergurte



Die aufgebrachten Mitnehmerprofile sind üblicherweise zwischen 15 und 32 mm hoch und U- oder V-förmig ausgeführt. Zudem bieten wir für jeden Anwendungsbereich Gurttypen mit entsprechender Reißfestigkeit an.



Gurttyp	Gurtbreite mm	Profilbreite mm	Profilhöhe mm	Typ	
EP 250 / 2 - 3 + 1½ mm	400 - 500	330	15	C15 V330 (B)	
EP 400 / 3 - 3 + 1½ mm					
EP 250 / 2 - 3 + 1½ mm	500 - 650	450	15	C15 V450 (B)	
EP 400 / 3 - 3 + 1½ mm					
EP 250 / 2 - 3 + 1½ mm	500 - 650	385	15	C15 P385 (A)	
EP 400 / 3 - 3 + 1½ mm					
EP 250 / 2 - 3 + 1½ mm	800	600	15	C15 P600 (A)	
EP 400 / 3 - 3 + 1½ mm	800 - 1000				
EP 250 / 2 - 3 + 1 mm	400 - 500	300	17	L30 (C)	
EP 400 / 3 - 3 + 1 mm					

FÖRDERGURTE

STEILFÖRDERGURTE, ELEVATORGURTE

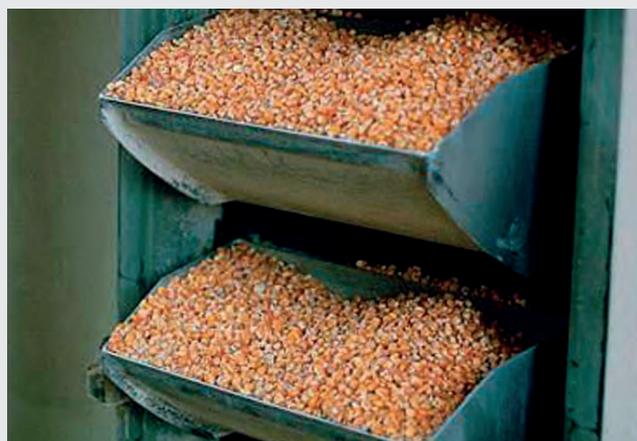
Gurttyp	Gurtbreite mm	Profilbreite mm	Profilhöhe mm	Typ	
EP 250 / 2 - 3 + 1 mm	500 - 650	440	17	L44 (D)	
EP 400 / 3 - 3 + 1 mm	500 - 800				
EP 250 / 2 - 3 + 1 mm	650 - 800	550	17	L55 (D)	
EP 400 / 3 - 3 + 1 mm					
EP 250 / 2 - 3 + 1 mm	500 - 650	460	32	H46 (M)	
EP 400 / 3 - 3 + 1 mm					
EP 250 / 2 - 3 + 1 mm	600 - 650	580	32	H58 (N)	
EP 400 / 3 - 3 + 1 mm	650 - 800				
EP 250 / 2 - 3 + 1 mm	650	630	32	L63 (N)	
EP 400 / 3 - 3 + 1 mm	650 - 1000				

Elevatorgurte



Elevatorgurte dienen dem senkrechten Transport von Gütern in einem Gurtbecherwerk. Becher aus Kunststoff oder Metall werden auf einen Fördergurt geschraubt, welcher Gewebeschichten oder Stahlseile als Zugträger haben kann.

Wir bieten Elevatorgurte mit besonderen Beständigkeiten gegenüber Öl, Fett und Hitze an, sowie weiße Gurte für die Lebensmittelindustrie. Elevatorbecher, Becherunterlagen, Becherschrauben und Gurtverbinder runden das Lieferprogramm ab.



FÖRDERGURTE

AUS KUNSTSTOFF



FÖRDERGURTE

GLATTE KUNSTSTOFF FÖRDERGURTE

Glatte Kunststoff Fördergurte



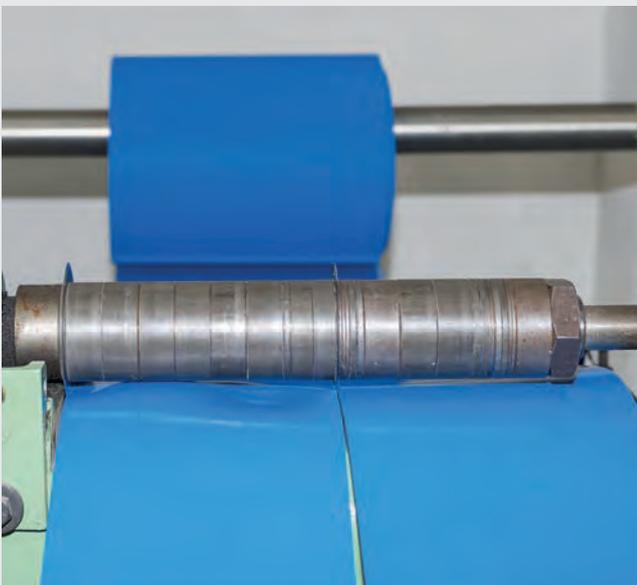
Agrar-Gurte

Für landwirtschaftliche Anwendungen bieten wir eine breite Palette an grünen Standardgurten an. Ebenso sind Sondertypen wie z.B. quersteife und querflexible Ausführungen verfügbar.



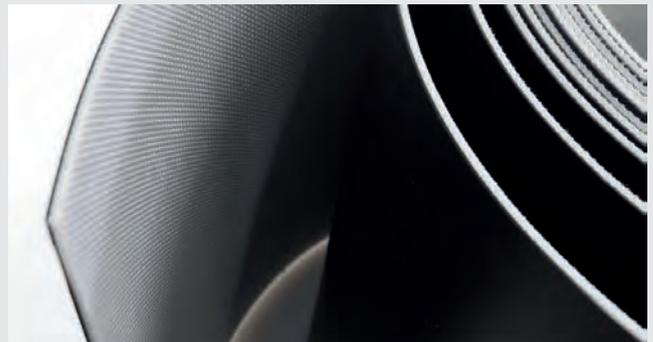
Lebensmittelgurte

Entsprechend den Vorgaben der Lebensmittelindustrie in Detektor tauglichem Blau ausgeführt. Verschieden Qualitäten sind ständig lagernd.



Technische Gurte

Universell einsetzbare Gurttypen. Vom Kassaband bis zum Logistikzentrum, wir bieten eine Vielzahl an Lösungen an.



Wir haben unterschiedlichste PVC-Fördergurte ständig lagernd, Gurte aus Polyurethan (PU) fertigen und liefern wir auf Anfrage.



FÖRDERGURTE

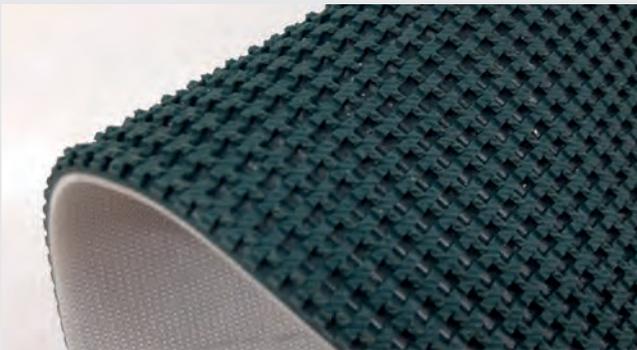
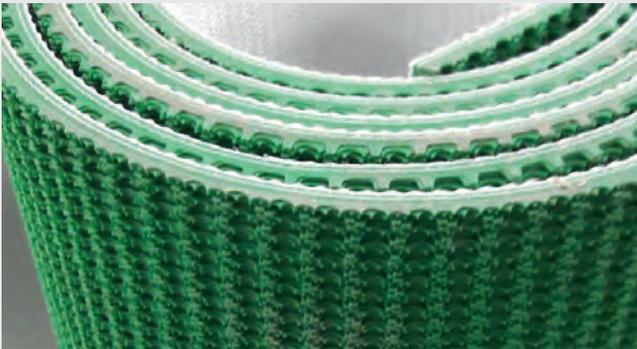
PROFILIERTE FÖRDERGURTE

Profilierte Fördergurte



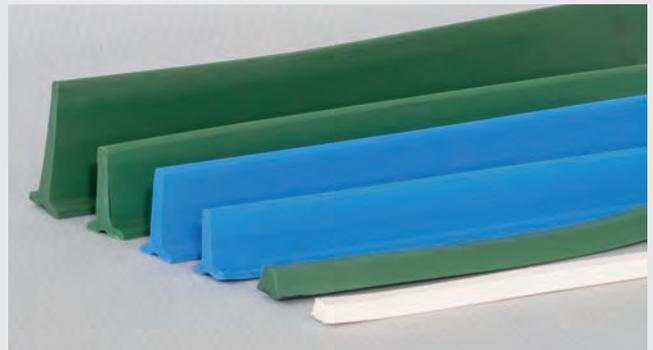
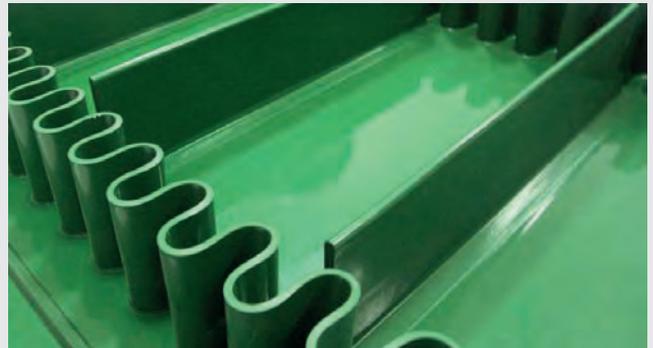
Gripbänder

Für die Förderung von Stückgut bei moderaten Steigungen und Gefällen werden Gripbänder eingesetzt. Wir haben Gurtmaterial in verschiedenen Qualitäten, Ausführungen und Farben auf Lager.



Stollen-, Wellkanten- und Keilbänder

Transportbänder mit aufgebrachten Profilen, werden zur Förderung von Schüttgut und zur Überwindung großer Niveauunterschiede eingesetzt. Wir konfektionieren jeden Fördergurt mit entsprechenden Profilen laut Kundenvorgabe.



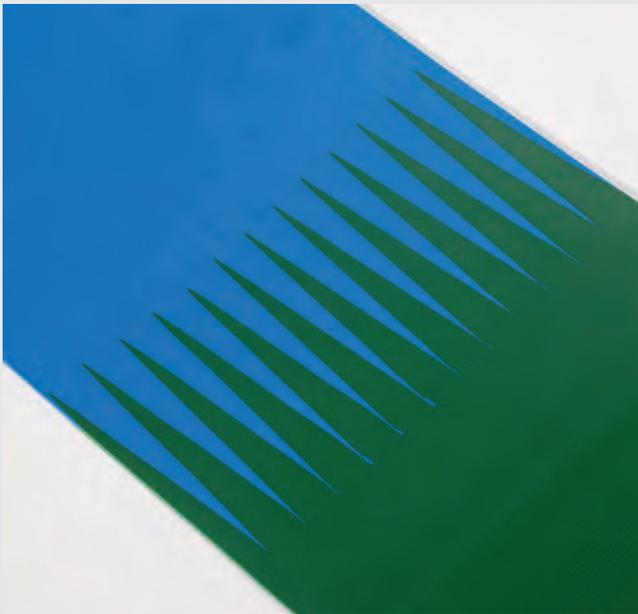
FÖRDERGURTE

VERBINDUNGSARTEN

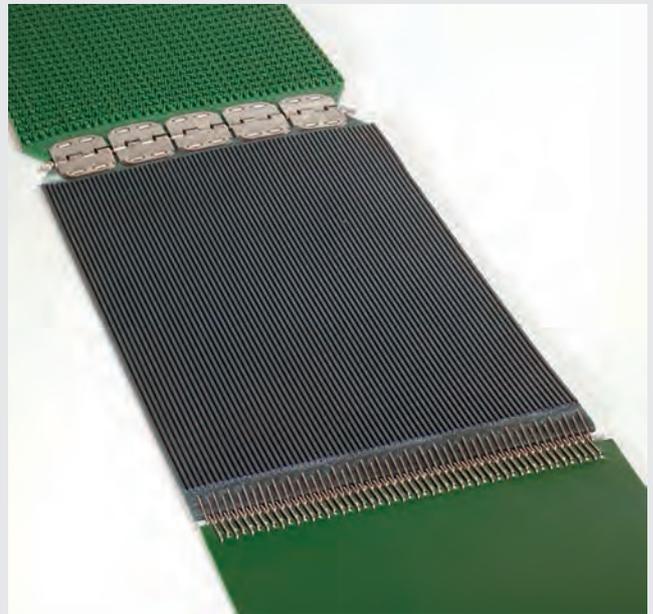
Verbindungsarten

Kunststoff-Fördergurte können endlos bestellt werden, bzw. auch bei Ihnen direkt an der Anlage vulkanisiert oder mit mechanischen Verbindern versehen werden.

Wir stellen alle Arten von Gurtverbindungen selbst her, abgestimmt auf Kundenwünsche und Anforderungen an das Förderband.



Fingerverbindung heiß vulkanisiert



Mechanische Verbinder

FÖRDERGURTE

AUS DRAHT



FÖRDERGURTE

DRAHTFÖRDERGURTE

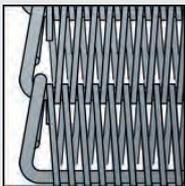
Drahtfördergurte



Bei Anwendungen mit hohen mechanischen, thermischen und/oder chemischen Belastungen können oftmals nur Drahtgurte für den Transport von Waren eingesetzt werden.

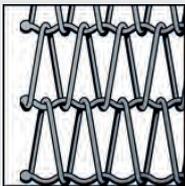
Der Temperaturbereich für den Einsatz von Drahtfördergurten liegt zwischen -196 °C und $+1.250\text{ °C}$.

Nachstehende Übersicht zeigt nur einen kleinen Auszug möglicher Ausführungen, gerne beraten wir Sie bezüglich weiterer Typen und technischer Details.



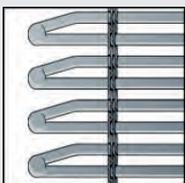
N100

Flachdraht-Gliedergurt mit S-Kanten und verschweißten Kanten



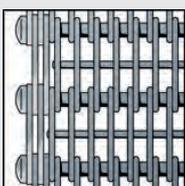
N400

Weitspiral-Runddraht-Gliedergurt mit S-Kanten und verschweißten Kanten



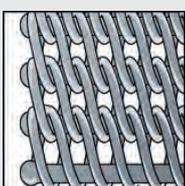
N600

Stangengewebegurt mit glatten Querstäben



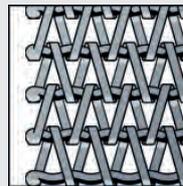
N800

Drahtösen-Gliedergurt mit Lamellenverstärkung und mit Kettenführung



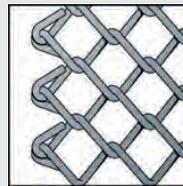
N1100

Doppelspiralgurt - mit verschweißten Kanten



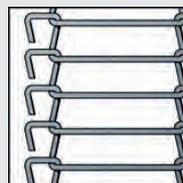
N300

Weitspiral-Runddraht-Gliedergurt mit S-Kanten und verschweißten Kanten



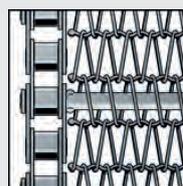
N500

Weitspiral-Runddraht-Gliedergurt mit S-Kanten und verschweißten Kanten



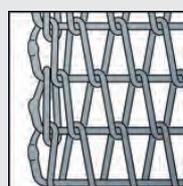
N700

Stabgeflechtsgurt mit einfachen oder verstärkten Abschlusskanten



N900

Querstabgurt mit Kettenführung und Füllgeflechten, zusätzlich mit Rinnenkanten und Mitnehmern kombinierbar



N1300

Geflechtsgliedergurt - mit verstärkten und verschweißten Kanten

FÖRDERGURTVERBINDER



FÖRDERGURTVERBINDER

SUPER-SCREW

Super-Screw

Bereits vor Jahren erkannten wir das Potential dieser Art der Gurtverbindung und haben daraus einen Verkaufsschlager gemacht.

Der patentierte Super-Screw Verbinder ist ein bewährtes Produkt und für die meisten Gurttypen, bis hin zum Stahlseilgurt, einsetzbar.



Super-Screw kann dank des Schraubensystems überall installiert werden, auch bei schlechten Wetterverhältnissen und engen Platzverhältnissen. Die Verbindung ist flexibel, dicht und kompatibel mit Abstreifern.

Verschiedene Ausführungen, z.B. hitzebeständig, ölbeständig oder lebensmittelecht, sind erhältlich. Unsere Mitarbeiter beraten Sie gerne, um die für Ihre Anwendung passende Ausführung zu finden.

	SUPER-SCREW® EVOLUTION			
	35	40	63	65
Max. Bruchspannung des Bandes	315 N/mm	400 N/mm	630 N/mm	630 N/mm
Trommeldurchmesser Ø min	200 mm	250 mm	300 mm	300 mm
Dicke der Oberseite	3,5 mm	3,5 mm	4 mm	6 mm
Dicke der Unterseite	3,0 mm	3,0 mm	3,0 mm	3,0 mm

	SUPER-SCREW® EVOLUTION 35 - 40					SUPER-SCREW® EVOLUTION 63 - 65				
	1m	1 Rolle 3 m	1 Rolle 5 m	1 Rolle 10 m	1 Rolle 25 m	1m	1 Rolle 3 m	1 Rolle 5 m	1 Rolle 10 m	1 Rolle 25 m
Anzahl Schrauben	92	276	460	920	2300	184	552	920	1840	4600
Anzahl Distanzhalter	4	12	20	40	100	4	12	20	40	100
Anzahl PZ2 Bits	1	1	1	2	2	1	1	1	2	2

FÖRDERGURTVERBINDER

MR-VERBINDER

MR-Verbinder

Metallverbinder mit vorinstallierten Klammern für eine schnelle Endlosverbindung des Fördergurtes. Ein Montagegerät ist unbedingt erforderlich.

MR-Verbinder kommen bei leichten Fördergurten zum Einsatz.



Verbindertyp	MR 1	MR 2	MR 3
Gurtdicke	1,5 - 3,2 mm	3,0 - 5,0 mm	4,8 - 6,4 mm
Mindest-Trommel Ø	50 mm	75 mm	100 mm
Maximale Betriebsspannung	19 N/mm	30 N/mm	38 N/mm
Verbindungsstab Ø (*)	2,3 mm	3,6 mm	5,1 mm
	PA-ummantelte Edelstahl Drahtlitze		
Ausführung	Edelstahl 316, amagnetisch oder Stahl galvanisiert		
Installation	mittels Hammer und Einschlagvorrichtung		
Verpackung	Schachtel mit 4 kompletten Verbindern (8 Streifen + 4 Verbindungsstäbe) für eine Bandbreite bis zu 1.500 mm am Stück		
Zubehör	Akkuschrauber, Pneumatikschrauber, Kreuzschlitz-Bit PZ2		

* Verbindungsstab aus Federstahl aus Anfrage

FÖRDERGURTVERBINDER

MS-VERBINDER



MS-Verbinder

Der MS-Verbinder stellt eine praktische Alternative zum MR-Verbinder dar.

Durch selbstschneidende Schrauben kann der Einbau ohne Montagegerät vorgenommen werden.

Verbindertyp	MS 25	MS 45	MS 55	MS 65
Gurtdicke	3,5 - 7,5 mm	5,0 - 11,0 mm	9,0 - 15,0 mm	10,0 - 18,0 mm
Mindest-Trommel Ø	75 mm	125 mm	250 mm	450 mm
Gurtfestigkeit	450 N/mm	650 N/mm	1.000 N/mm	1.400 N/mm
Ausführung	Verbinder aus galvanisiertem Stahl oder aus amagnetischen Edelstahl AISI 316			galvanisierter Stahl
	Schrauben oder amagnetischen Schrauben aus Edelstahl			
Installation	wahlweise mit einem Akkuschauber, einer Bohrwinde oder einem Pneumatikschrauber (Bergwerke Untertage)			
Verbindungsstab Ø	4,0 mm	7,0 mm	8,0 mm	10,0 mm
	Polyamid ummantelte Drahtlitze aus Stahl oder Edelstahl			
Verpackung	Schachtel mit 4 kompletten Verbindern oder in gewünschter Länge, bis zu 3.000 mm am Stück (länger auf Anfrage)			
Zubehör	Hammer, Einschlagbolzen und Montageleiste (ab 300 mm Länge)			

FÖRDERGURTVERBINDER

SELF-LOCK-VERBINDER

Self-Lock-Verbinder

Verbindungseinheit für dünne Gummifördergurte und Kunststofffördergurte.

Für die Montage wird die Verwendung einer separat erhältlichen Einbauvorrichtung empfohlen.



Verbindertyp	SL 00	SL 01	SL 02	SL 03
Gurtdicke	0,7 - 1,8 mm	1,6 - 2,4 mm	2,3 - 3,5 mm	3,4 - 4,5 mm
Mindest-Trommel Ø	25 mm	40 mm	50 mm	60 mm
Maximale Betriebsspannung	12 N/mm	16 N/mm	28 N/mm	35 N/mm
Ausführung	Edelstahl 316	Edelstahl 316, amagnetisch oder Stahl galvanisiert		
Installation	mittels Hammer und Montageleiste			
Verbindungsstab Ø	1,0 mm	1,5 mm	1,8 mm	2,5 mm
	Edelstahldraht	Edelstahldraht oder PA-ummantelter Edelstahldrahtlitze		
Verpackung	Schachtel mit 4 kompletten Verbindern oder in gewünschter Länge, bis zu 3.000 mm am Stück (länger auf Anfrage)			
Zubehör	Hammer, Einschlagbolzen und Montageleiste (ab 300 mm Länge)			

FÖRDERGURTVERBINDER

NIEKA-VERBINDER



Nieka-Verbinder

Bewährtes Verbindungssystem mit Kupfernieten, geeignet für leichte Fördergurte.

Verschiedene Ausführungen, abgestimmt auf die jeweilige Gurtdicke und benötigte Reißfestigkeit. Kein spezielles Montagegerät notwendig.

Verbindertyp	Gurtdicke	Mindest-Trommel Ø	Maximale Gurtspannung	Nieten pro Meter
Miniprestol	bis 2 mm	20 mm	5 - 8 N/mm	240
Prestol	bis 3 mm	25 mm	8 - 12 N/mm	200
Minibelt	2 - 4 mm	30 mm	12 - 20 N/mm	160
Airport	3 - 6 mm	35 mm	12 - 20 N/mm	160
Gemini	3 - 7 mm	60 mm	12 - 20 N/mm	160
A	5 - 7 mm	75 mm	12 - 25 N/mm	96
BR	6 - 11 mm	125 mm	20 - 32 N/mm	76
BM	7 - 12 mm	125 mm	20 - 40 N/mm	96
CR	8 - 14 mm	250 mm	25 - 32 N/mm	76
CM	8 - 14 mm	250 mm	25 - 40 N/mm	144
DM	9 - 16 mm	300 mm	32 - 63 N/mm	160
E	14 - 18 mm	400 mm	50 - 80 N/mm	230
F	14 - 22 mm	550 mm		
G	14 - 30 mm	750 mm		

Ausführung	Verbinder aus galvanisiertem Stahl oder aus amagnetischen Edelstahl mit Kupfernieten oder Edelstahlnieten
Installation	mittels Hammer
Verpackung	In Schachteln mit 4 kompletten Verbindern zu 300 mm Länge oder in gewünschter Länge, bezogen auf die Breite des Bandes, bis zu 3.000 mm am Stück. Die Nieten werden in Beutel oder auf Plastikstreifen geliefert.
Zubehör	Montagestab, Nietbrecher, Nietführungshalter, Bolzenschneider

FÖRDERGURTVERBINDER

SECHSZACK-RISS-VERBINDER

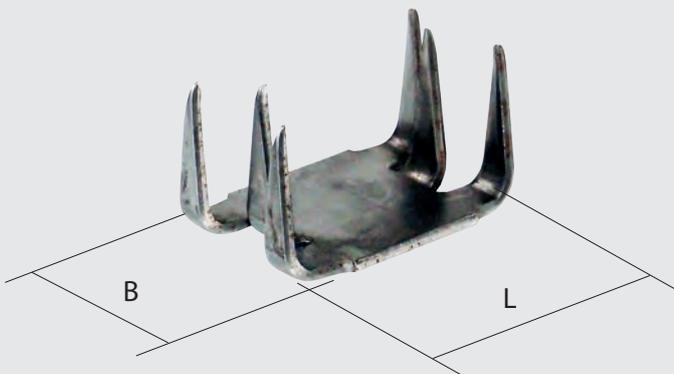
Sechszack-Riss-Verbinder

Für schnelle und vorübergehende Reparaturen an Fördergurten stellt dieser Verbinder eine kostengünstige Alternative dar.

Je nach Gurttyp in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich.

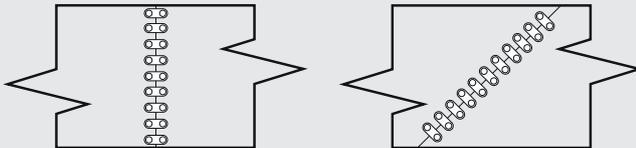


Verbindertyp	Gurtdicke	Länge L	Breite B	Schachtel Inhalt
Nr. 1	4 - 6 mm	18,7 mm	14,6 mm	100 Stk.
Nr. 2	6 - 8 mm	24,3 mm	16,8 mm	100 Stk.
Nr. 3	8 - 10 mm	32,4 mm	22,1 mm	100 Stk.
Nr. 4	10 - 13 mm	35,6 mm	25,1 mm	100 Stk.
Nr. 5	13 - 16 mm	44,0 mm	29,5 mm	100 Stk.
Nr. 6	16 - 19 mm	48,0 mm	35,6 mm	100 Stk.
Nr. 7	19 - 22 mm	62,0 mm	42,5 mm	100 Stk.



FÖRDERGURTVERBINDER

PLATTEN-RISS-VERBINDER



Platten-Riss-Verbinder

Für Fördergurtverbindungen oder Rissreparaturen, die Belastungen länger standhalten müssen. Die Installation erfolgt mit Schablone, Locher und speziellen Steckschlüsseln. Je nach Gurttupe in verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich.

Verbinder Typ 140, 190, 1 ½, 2, 2 ½ und 3 für normale Verbindung oder für die Reparatur von Rissen.

Installation 90° oder 45° mit Schablone, Locher und Steckschlüssel.

Gurtdicke	5 - 25 mm
Mindest-Trommel Ø	250 - 1.000 mm je nach Typ und Gurtdicke
Maximale Gurtfestigkeit	400 - 1.000 N/mm je nach Typ
Ausführung	Verbinder aus Carbonstahl verzinkt oder aus Spezialstahl verchromt. 2 Nylonscheiben halten die Schrauben fest.
Installation	Die Löcher werden mit Hilfe einer Schablone durchgeführt, um eine genaue Positionierung zu gewährleisten. Die Mutter werden mit einem Steckschlüssel festgezogen und die Bolzenschrauben werden mit einem Schraubendreher gebrochen.
Verpackung	Schachtel mit 25 vormontierten Verbindern Typ 140, 190, 1 ½, et 2. Schachtel mit 10 vormontierten Verbindern Typ 2 ½ et 3. Eimer mit 100 vormontierten Verbindern.
Zubehör	Schablone, Steckschlüssel, Schraubendreher

FÖRDERGURTREPARATUR





FÖRDERGURTREPARATUR

Joker-Repair

Einzigartige Zwei-Komponenten Reparaturmasse für die schnelle, einfache und kostengünstige Reparatur von beschädigten Fördergurten und anderen Gummianwendungen.

- Einfache Verarbeitung (Mischung der Komponenten im Beutel)
- Aushärtung in 2 Stunden
- Hohe Reiß- und Aufprallbeständigkeit
- Keine speziellen Kenntnisse und Werkzeuge erforderlich

Joker-Repair kann auf allen Typen von Gummi und PVC Bändern verwendet werden, und eignet sich hervorragend für Reparaturen von:

- Löchern
- Rissen
- Oberflächenschäden
- abgenützten Flicker
- Gummikanten
- abgenützten Trommelbelägen
- Gummibezügen für Tragrollen

sowie zum

- Abdichten von mechanischen Verbindern
- Wiederherstellen von Stollen, Gurtprofilen und Wellkanten



FÖRDERGURTREPARATUR

REPARATURMATERIAL FÜR DIE KALTREPARATUR,
REPARATUR FLICKEN

Reparaturmaterial für die Kaltreparatur von Fördergurten

Kleinere Schäden am Fördergurt, wie Durchschläge oder Längsrisse, können mittels Flickern und Reparaturstreifen selbst repariert werden.

Die Gurtoberfläche um die Beschädigung muss zuerst aufgeraut und mit Kleber eingestrichen werden. Wenn der Einstrich völlig trocken ist, wird ein zweites Mal gestrichen - jetzt auch die Klebeschicht (Unterseite) des Flickens bzw. des Reparaturstreifens. Kurz trocknen lassen (Kleber soll keine Fäden ziehen), zusammenkleben und danach fest anpressen (mit Gummihammer oder Anroller). Die vollständige Aushärtung dauert ca. 12 Stunden, danach kann die Anlage wieder eingeschaltet werden.

Wir empfehlen die Verwendung unseres 2-Komponenten Kaltklebers und liefern auch das passende Werkzeug wie Pinseln und Anroller.

Reparatur Flickern

Kommen bei punktuellen Beschädigungen des Fördergurtes zum Einsatz. In verschiedenen Größen sowie mit oder ohne Gewebe erhältlich.



Typ	Abmessung
Nr. 1	160 x 130 x 2,4 mm
Nr. 2	260 x 200 x 2,4 mm
Nr. 3	360 x 270 x 2,4 mm
Nr. 1 mit Gewebe	160 x 130 x 3,8 mm
Nr. 2 mit Gewebe	260 x 200 x 3,8 mm
Nr. 3 mit Gewebe	360 x 270 x 3,8 mm
Nr. 4 mit Gewebe	470 x 450 x 4,4 mm

FÖRDERGURTREPARATUR

REPARATUR STREIFEN, FIX'N GO®

Reparatur Streifen

Für die Reparatur größerer Beschädigungen wie z.B. Längsrisse können Reparaturstreifen verwendet werden. Diese sind in verschiedenen Breiten sowie mit oder ohne Gewebe erhältlich.



Typ	Abmessung
Nr. 00	1,7 x 35 x 20.000 mm
Nr. 0	2,2 x 70 x 10.000 mm
Nr. 1	2,2 x 100 x 10.000 mm
Nr. 2	3,2 x 150 x 10.000 mm
Nr. 3	3,2 x 220 x 10.000 mm
Nr. 1 mit Gewebe	3,6 x 100 x 10.000 mm
Nr. 2 mit Gewebe	4,6 x 150 x 10.000 mm
Nr. 3 mit Gewebe	4,6 x 220 x 10.000 mm
Nr. 4 mit Gewebe	4,6 x 300 x 10.000 mm
Nr. 5 mit Gewebe	4,6 x 400 x 10.000 mm

FIX'N GO®

FIX'N GO® ist eine schnelle und innovative Lösung um Risse oder Randbeschädigungen an Fördergurten zu reparieren.

Produziert mit einem verstärktem Textilkern und einer Gummidecke mit hoher Abriebfestigkeit, weist FIX'N GO® bessere Abriebwerte als der reparierte Fördergurt auf. Aufgrund der Flexibilität von FIX'N GO® entstehen keine Beeinträchtigungen bei Dehnung und Zugfestigkeit.



Mit FIX'N GO® erstellen Sie eine dauerhafte Reparatur. Die Spezialschrauben sind selbstschneidend, wobei die Gewebefasern verdrängt und nicht geschnitten werden. Es ist für Längsrisse, Randrisse, Löcher und für die Verbindung von 2 Fördergurten in Längsrichtung geeignet. Gewebegurte bis zu einer Reißfestigkeit von 1.250 N/mm können mit FIX'N GO repariert werden.

GURTREINIGUNGSSYSTEME



GURTREINIGUNGSSYSTEME

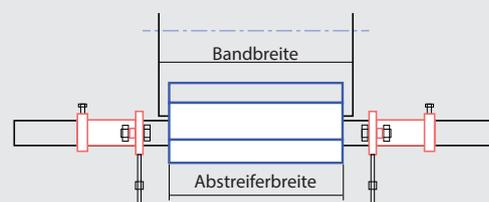
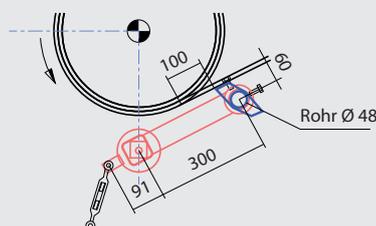
ECO-BALKENABSTREIFER

Eco-Balkenabstreifer

Die Eco-Balkenabstreifer Type ECO ES2 und ES3 dienen als Normal- und Vorabstreifer. Die Wendebalken aus hochverschleißfestem PU werden ca. 100 mm nach der Antriebsstrommel montiert. Einfache Montage der Hebelarme mit Gummidrehfeder.

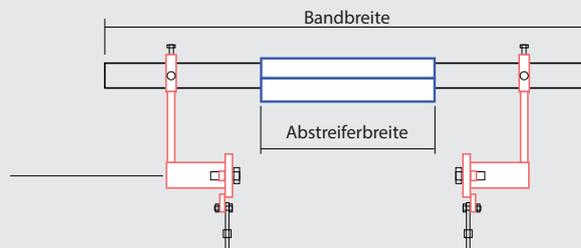
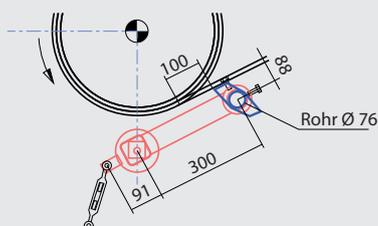


Typ ECO ES2



Gurtbreite	Abstreifbreite		Systemträgerlänge	Hebelarm Größe
	Normalbreite	Vorabstreifer		
500	450	350	1250	Größe A Spannschloss M8 für Rohr Ø 48
650	600	450	1250	
800	700	550	1500	
1000	900	700	2000	

Typ ECO ES2



Gurtbreite	Abstreifbreite		Systemträgerlänge	Hebelarm Größe
	Normalbreite	Vorabstreifer		
800	700	550	1500	Größe B Spannschloss M10 für Rohr Ø 76
1000	900	700	2000	
1200	1100	850	2000	
1400	1250	1000	2500	
1600	1400	1100	3000	

GURTREINIGUNGSSYSTEME

KREUZWENDEABSTREIFER, TROMMELABSTREIFER PU,
TROMMELABSTREIFER PU-HARTMETALL

Kreuzwendeabstreifer

Kreuzwendeabstreifer sind aus Polyurethan oder Gummi lieferbar. Das Abstreifelement ist besonders wirtschaftlich, da es dreimal gewendet werden kann. Die Montage ist einfach und schnell durchführbar, die Befestigung an der Anlage erfolgt über Gummi-Metall Elemente, welche Vibrationen auffangen und eine Vorspannung bewirken.



Trommelabstreifer PU

Die hoch qualitativen PU-Segmente garantieren eine lange Lebensdauer.

Dieser Abstreifer kann auch an balligen Trommeln eingesetzt werden. Er ist besonders gurtschonend und platzsparend.



Trommelabstreifer PU-Hartmetall

Diese Art von Abstreifer kommt bei stark anhaftenden Materialien oder bei schwierigen Platzverhältnissen zum Einsatz, ist besonders gurtschonend und durch die elastischen Segmente auch für ballige Trommeln geeignet.



GURTREINIGUNGSSYSTEME

MINIABSTREIFER, TROMMELABSTREIFER FRONT-CLEANER



Miniabstreifer

Der Miniabstreifer ist zur schonenden und gründlichen Reinigung von stark anhaftenden Materialien am Fördergurt geeignet.

Durch die platzsparenden und flexiblen Einbaumöglichkeiten ist diese Abstreifertypen hocheffizient in der Verwendung und kostengünstig im Betrieb und der Anschaffung.

Gurtbreite (mm)	Abstreifbreite (mm)	Rohrlänge (mm)	Rohr Ø (mm)	Artikelnummer Abstreifer	Artikelnummer Ersatzleiste
400	330	1000	51,0	MA-0400-0330	EL-0330
500	440	1100	51,0	MA-0500-0440	EL-0440
650	550	1250	51,0	MA-0650-0550	EL-0550
800	660	1400	51,0	MA-0800-0660	EL-0660
900	770	1500	51,0	MA-0900-0770	EL-0770
1000	880	1600	63,5	MA-1000-0880	EL-0880
1200	990	1800	63,5	MA-1200-0990	EL-0990
1300	1100	1900	63,5	MA-1300-1100	EL-1100
1400	1210	2000	63,5	MA-1400-1210	EL-1210
1500	1320	2100	63,5	MA-1500-1320	EL-1320
1600	1430	2200	63,5	MA-1600-1430	EL-1430
1700	1540	2300	63,5	MA-1700-1540	EL-1540
1800	1650	2400	63,5	MA-1800-1650	EL-1650



Trommelabstreifer Front-Cleaner

Front-Cleaner reinigen leichte und schwere Bandanlagen bis zu einer Bandgeschwindigkeit von 5 m/s. Sie sind besonders verschleißfest und für Temperaturen bis 270 °C geeignet. Dieser Abstreifer ist einfach zu montieren, wartungsarm und ohne Spezialwerkzeug zu justieren.

RIEMEN



RIEMEN

FLACHRIEMEN, ZAHNRIEMEN, RIEMEN FÜR RUNDBALLENPRESSEN

Flachriemen

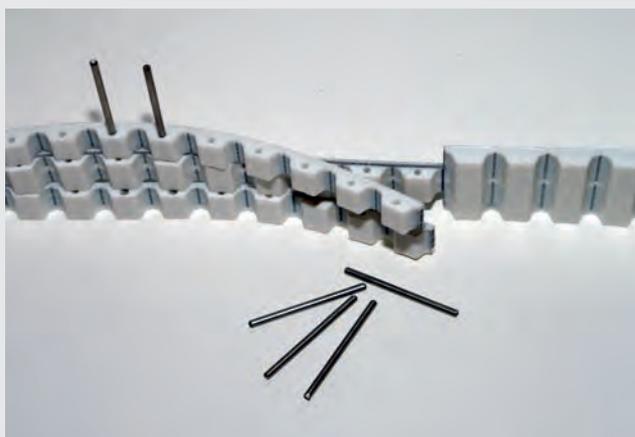
Flachriemen haben sich als effiziente Betriebsmittel für die mechanische Leistungsübertragung und für den Transport verschiedener Produktionsgüter bewährt. Die Zugträger werden als Standard mit synthetischem Gummi, Chromleder oder Textil-Gewebe kombiniert. Für besondere Einsatzzwecke bieten wir Spezialbeschichtungen an. Durch eine ständige Weiterentwicklung und sorgfältige Auswahl der Materialqualitäten erreichen wir dabei für Ihre Anlagen optimale Laufzeiten.



Zahnriemen

Zahnriemen aus Polyurethan werden mit Zugträgern aus Stahl oder Kevlar für den Einsatz als Förder- oder Antriebsriemen gefertigt.

Endlos verschweißt, mit innovativen Verbindungstechniken, oder als verbindungslose Flexriemen ausgeführt, bieten Zahnriemen größtmögliche Zugkraft.



Riemen für Rundballenpressen

Spezielle Riemen für Rundballenpressen sämtlicher Hersteller, in Originalqualität.

Wir verbinden Riemen wahlweise mit mechanischen Verbindern oder endlos vulkanisiert - gerne auch direkt an der Rundballenpresse.



TRAGROLLEN



TRAGROLLEN

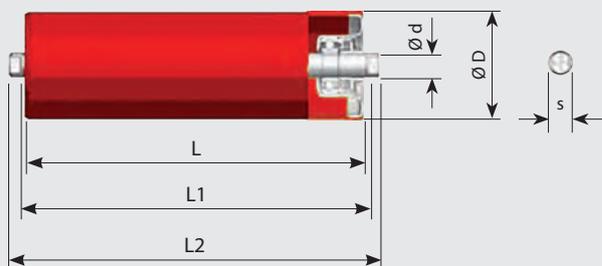
STANDARDROLLEN

Standardrollen

Unsere Standardrollen werden in Rollenstationen eingelegt. Der Rollenmantel besteht aus einem Präzisionsstahlrohr, die Kugellager werden durch Mehrkammer-Labyrinthabdichtungen und eine Fettkammer geschützt. Die Rollen können für Fördergurttanlagen mit großer Belastung, hoher Geschwindigkeit sowie bei ungünstigen Umweltbedingungen eingesetzt werden. Alle Rollen können auch mit Stütz-, Pufferringen und Verschleißschutzbezug versehen werden.



- Wandstärke 2,5 mm (Ø 63,5) bzw. 3 mm (Ø 89 + 108)
- Rollendeckel eingepresst und verschweißt, Lager 6204
- 2-Stufen Labyrinthabdichtung mit Fettkammer
- Rollenmantel pulverbeschichtet
- gefertigt gemäß ISO 1537



Einbaumöglichkeit Rollenstation für Gurtbreite			Abmessung Type	Abmessung mm				Gewicht kg	Gewicht kg	Gewicht kg
			Ø D 63,5/89/108 x L (RL)	L1 (EL)	L2 (AL)	Ø d	s	Ø D 63,5	Ø D 89	Ø D 108
		500	200	206	226	20	15	1,7	2,5	3,0
	400	650	250	256	276	20	15	2,1	3,1	3,7
	500	800	315	321	341	20	15	2,4	3,7	4,3
	650	1000	380	386	406	20	15	2,8	4,3	4,9
		1200	465	471	491	20	15	3,3	5,1	5,8
400	800		500	506	532	20	15	3,6	5,1	6,3
500			600	606	632	20	15	4,2	6,1	7,4
650			750	756	782	20	15	5,2	7,7	9,2
800			950	956	982	20	15	5,8	9,7	11,7
1000			1150	1156	1182	20	15	6,5	11,7	14,0
1200			1400	1406	1432	20	15	8,0	14,2	16,7

Auf Anfrage fertigen wir auch eine Vielzahl von Sonderrollen und Trommeln nach Kundenwunsch an.

TRAGROLLEN

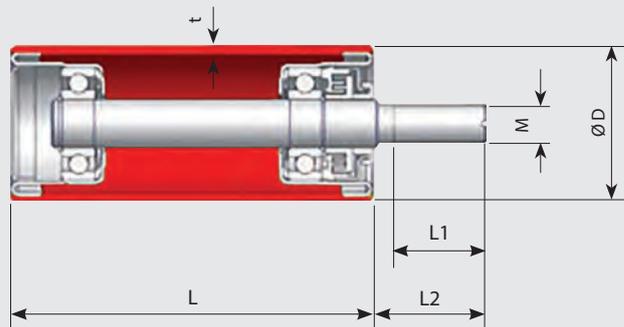
SEITENFÜHRUNGSROLLEN

Seitenführungsrollen

Seitenführungsrollen werden für die Zentrierung des Fördergurtes, bzw. für die Sicherung von Transportgut auf Rollenbahnen verwendet.

- Stahlrolle Dimension $D \times t$ (siehe Tabelle)
- Rollendeckel eingepresst und verschweißt, Lager 6204
- 2-Stufen Labyrinthabdichtung mit Fettkammer
- Achse mit Außengewinde für Verschraubung
- gefertigt gemäß ISO 1537

Seitenführungsrollen werden standardmäßig ohne Befestigungsmuttern geliefert. Abweichende Abmessungen sind als Sonderanfertigung lieferbar.



Abmessung Type	Abmessung mm				Gewicht kg
$\varnothing D \times L / M$	L1	L2	t	M	
63,5 x 100 / 16	45	47	2,5	16	0,9
63,5 x 100 / 20	45	47	2,5	20	1,0
63,5 x 132 / 16	45	47	2,5	16	1,0
89 x 140 / 16	45	47	3,0	16	1,0
63,5 x 125 / 16	45	47	2,5	16	1,2
63,5 x 180 / 16	45	47	2,5	16	1,3
89 x 180 / 16	45	47	3,0	16	1,8

TRAGROLLEN

HEAVY DUTY KUNSTSTOFFROLLEN, TQ-KUNSTSTOFFROLLEN, TROMMELN



Heavy Duty Kunststoffrollen

Diese Rollenart weist bei exponierten Bedingungen eine längere Lebensdauer als herkömmliche Stahlrollen auf. Die Vorteile sind eine hohe Abriebfestigkeit, nicht rostend, 60 % weniger Gewicht als Stahlrollen (weniger Betriebskosten), weniger Geräuschentwicklung (max. 57 dB) und dabei Gurt schonend.



TQ-Kunststoffrollen

In Umgebungen, wo aggressive Stoffe das Metall angreifen können, empfehlen wir den Einsatz von HDPE Rollen, wahlweise mit Stahl- oder Niroachse. Diese Rollen wiegen weniger als die Hälfte von herkömmlichen Stahlrollen und sind darüberhinaus noch um 10 dB leiser. Die Oberfläche ist hoch verschleißfest und Anbackungen werden minimiert.



Trommeln

Antriebs- und Umlenktrommeln sind wesentliche Bestandteile jeder Förderanlage. Meistens sind sie an schlecht zugänglichen Positionen eingebaut. Deren Ausfall verursacht lange Reparaturzeiten und somit hohe Kosten. Durch eine möglichst robuste und wartungsarme Ausführung wird die Lebensdauer von unseren Trommeln optimiert.

BANDSTEUERROLLEN

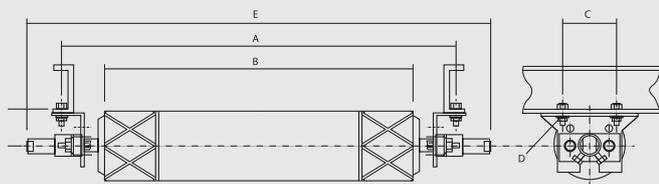


BANDSTEUERROLLEN

TRU-TRAC FLAT RETURN TRACKER

Tru-Trac Flat Return Tracker

Das Flat Return Tracker Gurtzentriersystem wird für die Zentrierung des rücklaufenden Fördergurtes verwendet. Es verfügt über eine einzigartige und hocheffektive Zentriermethode, die den Fördergurt nicht beschädigt und sofort einsetzt, wenn der Gurt aus dem Zentrum läuft.



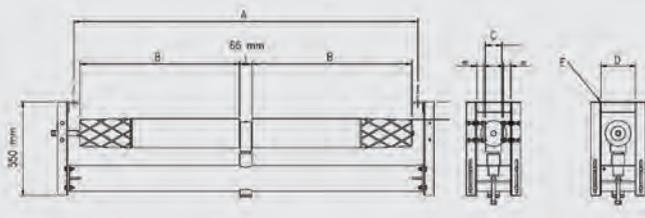
Typ	Bandbreite mm	A mm	B mm	C min - max mm	D (Kerbe) mm	E mm	Gewicht kg
TTFR45	450	686	490	85 - 200	14 x 70	850	33
TTFR50	500	736	540	85 - 200	14 x 70	900	35
TTFR60	600	838	640	85 - 200	14 x 70	1000	37
TTFR65	650	890	690	85 - 200	14 x 70	1050	39
TTFR75	750	990	790	85 - 200	14 x 70	1150	42
TTFR80	800	1040	840	85 - 200	14 x 70	1200	45
TTFR90	900	1144	940	85 - 200	14 x 70	1300	49
TTFR100	1000	1240	1040	85 - 200	14 x 70	1400	52
TTFR105	1050	1296	1090	85 - 200	14 x 70	1450	53
TTFR120	1200	1448	1240	85 - 200	14 x 70	1600	59
TTFR135	1350	1600	1390	85 - 200	14 x 70	1780	71
TTFR140	1400	1700	1440	85 - 200	14 x 70	1830	74
TTFR150	1500	1752	1540	85 - 200	14 x 70	1930	78

BANDSTEUERROLLEN

TRU-TRAC DUAL RETURN TRACKER

Tru-Trac Dual Return Tracker

Für sehr breite Bänder und sehr schwere Anwendungen wird der Tru-Trac Dual Return verwendet.



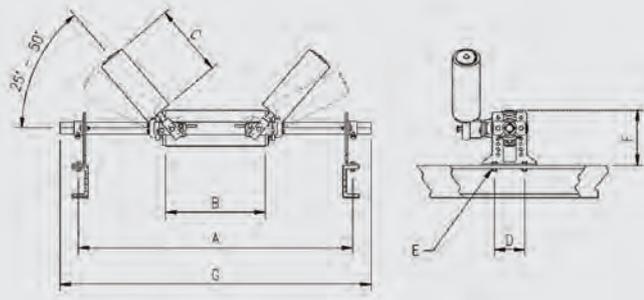
Typ	Bandbreite mm	A mm	B mm	C mm	D min - max mm	E mm	F min - max mm	Gewicht kg
TTDR120	1200	1448	630	90	90 - 215	17 x 80	15 - 130	134
TTDR135	1350	1600	705	92	90 - 215	17 x 80	15 - 130	138
TTDR140	1400	1700	730	94	90 - 215	17 x 80	15 - 130	140
TTDR150	1500	1752	780	98	90 - 215	17 x 80	15 - 130	152
TTDR160	1600	1900	855	102	90 - 215	17 x 80	15 - 130	158
TTDR165	1650	1904	855	104	90 - 215	17 x 80	15 - 130	159
TTDR180	1800	2058	930	110	90 - 215	17 x 80	15 - 130	167
TTDR200	2000	2210	1040	118	90 - 215	17 x 80	15 - 130	190
TTDR210	2100	2362	1090	122	90 - 215	17 x 80	15 - 130	198
TTDR220	2200	2420	1140	126	90 - 215	17 x 80	15 - 130	206
TTDR230	2300	2515	1190	130	90 - 215	17 x 80	15 - 130	214
TTDR240	2400	2668	1240	134	90 - 215	17 x 80	15 - 130	220
TTDR250	2500	2770	1290	138	90 - 215	17 x 80	15 - 130	228
TTDR260	2600	2820	1340	142	90 - 215	17 x 80	15 - 130	206

BANDSTEUERROLLEN

TRU-TRAC TROUGH LOAD TRACKER

Tru-Trac Trough Load Tracker

Das Tru-Trac Trough Tracker Gurtzentriersystem wurde speziell für den beladenen Bereich des Förderbandes entwickelt und zeichnet sich durch eine spezielle Zentrierfunktion aus.



Typ	Bandbreite mm	A mm	B mm	C mm	D min - max mm	E mm	F min - max mm	G mm	Gewicht kg
TTT45	450	686	200	240	90 - 190	20 x 70	135 - 310	850	34
TTT50	500	736	200	240	90 - 190	20 x 70	135 - 310	900	34
TTT60	600	838	265	240	90 - 190	20 x 70	135 - 310	1000	45
TTT65	650	890	265	240	90 - 190	20 x 70	135 - 310	1050	45
TTT75	750	990	265	340	90 - 190	20 x 70	135 - 310	1150	46
TTT80	800	1040	265	340	90 - 190	20 x 70	135 - 310	1200	46
TTT90	900	1144	365	340	90 - 190	20 x 70	135 - 310	1300	55
TTT100	1000	1240	365	340	90 - 190	20 x 70	135 - 310	1400	55
TTT105	1050	1296	365	450	90 - 190	20 x 70	135 - 310	1450	56
TTT120	1200	1448	465	450	90 - 190	20 x 70	135 - 310	1600	56

ROLLENZUBEHÖR



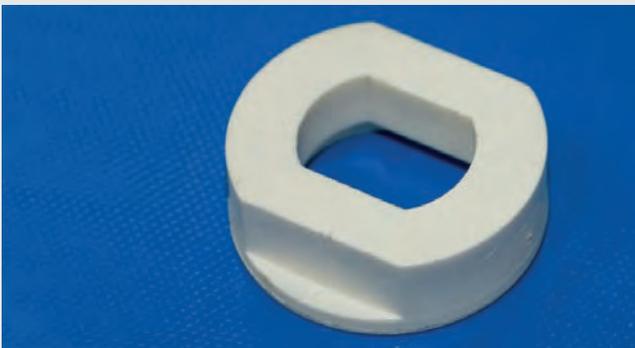
ROLLENZUBEHÖR

SCHLAUCHBEZÜGE FÜR ROLLEN, AUFSTECKKAPPEN,
BESCHICHTUNGEN VON ROLLEN



Schlauchbezüge für Rollen

Wir überziehen Standardrollen auf Kundenwunsch mit fest sitzenden Schlauchbezügen aus Gummi.



Aufsteckkappen

Zum Ausgleich von Größenunterschieden zwischen Rollenhalterung und Schlüsselweite der Rolle bieten wir Aufsteckkappen aus Metall und Kunststoff an.



Beschichtungen von Rollen

Auf Kundenwunsch beschichten wir Rollen mit Spezialbelägen, durch die ein erhöhter Grip erzielt wird.

ROLLENZUBEHÖR

STÜTZRINGE

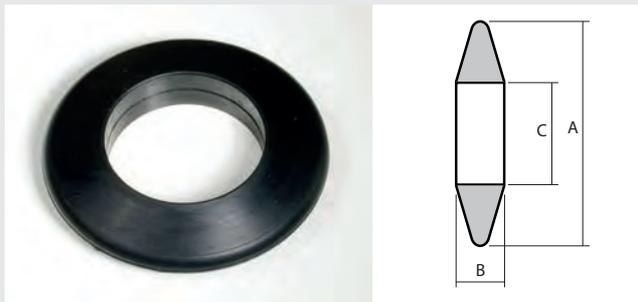
Stützringe



Stützringe haben einen permanent festen Sitz auf der Rolle und zeichnen sich durch abriebfeste Qualität aus. Wir führen Stützringe in Standardqualität und in öl- und fettbeständiger Ausführung sowie für extreme Temperaturen (-40 °C bis + 180 °C). Weiße Ringe für die Lebensmittelindustrie sind ebenfalls erhältlich.

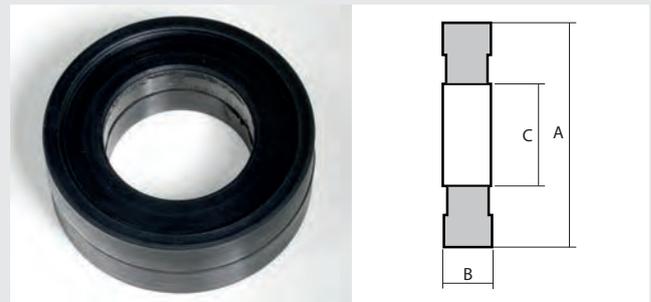
Rücklaufrollen werden mit Stützringen ausgerüstet, um gegen Anbackungen des Fördergutes zu wirken und die Gurtraggseite zu schonen. Je nach Anwendungsbereich gibt es zwei Formen dieser Stützringe: Neben dem spitz auslaufenden Ring Form A ist für eine flächig aufliegende Gurtkante der gerade Stützring Form B kombinierbar.

Stützringe Typ A



Nennmaß a-b-c mm	Aussen Ø mm	Gesamtbreite mm	Laufbreite mm	Innen Ø mm
A-120-30-63,5	118	30	R7	59
A-150-30-63,5	147	30	R7	58
A-180-35-089	176	35	R7	84
A-180-40-108	176	40	R10	103
A-219-40-108	215	40	R8	103
A-108-25-63,5	105	25	R7	58
A-133-25-63,5	127	25	R7	58
A-133-30-089	129	30	R5	83
A-159-30-089	155	30	R8	84
A-159-35-108	155	35	R8	103
A-194-40-133	190	40	R8	127

Stützringe Typ B



Nennmaß a-b-c mm	Aussen Ø mm	Gesamtbreite mm	Laufbreite mm	Innen Ø mm
B-108-40-63,5	105	40	40	58
B-133-40-089	129	40	40	84
B-133-40-63,5	130	40	40	60
B-159-50-108	156	50	50	103
B-120-40-63,5	118	40	40	59
B-150-40-089	146	40	40	84
B-159-40-089	155	40	40	84
B-180-50-089	176	50	50	84
B-194-50-108	190	50	50	103
B-194-50-133	190	50	50	126

ROLLENZUBEHÖR

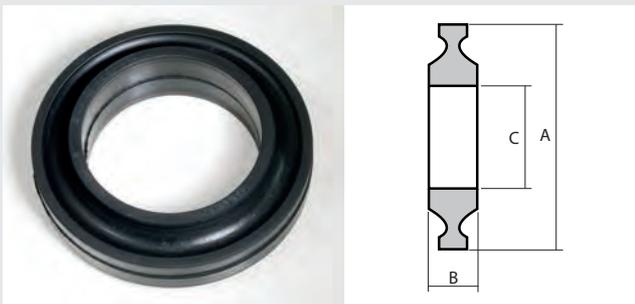
PUFFERRINGE

Pufferringe



Pufferringe haben einen permanent festen Sitz auf der Rolle und zeichnen sich durch abriebfeste Qualität aus. Wir führen Pufferringe in Standardqualität und in öl- und fettbeständiger Ausführung sowie für extreme Temperaturen (-40 °C bis + 180 °C). Weiße Ringe für die Lebensmittelindustrie sind ebenfalls erhältlich.

Pufferringe schützen die Tragrollen und den Fördergurt bei einer erhöhte Beanspruchung im Aufgabebereich.



Nennmaß a-b-c mm	Aussen Ø mm	Gesamt- breite mm	Lauf- breite mm	Innen Ø mm
089-25-63,5	87	25	15	59
089-40-63,5	87	40	40	59
120-30-63,5	118	30	22	59
150-30-63,5	148	30	24	60
108-30-089	108	30	23	82
150-35-089	147	35	23	84
180-35-089	177	35	25	85
180-40-108	177	40	30	104
194-50-108	190	50	25	103
219-50-133	215	50	37	128
219-50-133	215	50	25	126
108-30-63,5	106	30	22	59
133-30-63,5	132	30	20	60
133-35-089	133	35	26	84
159-35-089	154	35	25	85
159-40-108	155	40	30	103
194-45-133	190	45	35	127

VERSCHLEISSCHUTZ





VERSCHLEISSCHUTZ

JOKER RUBBER

Joker Rubber

Dieser hochwertiger Verschleißschutzgummi wird fast ausschließlich aus Naturkautschuk hergestellt.

Das Produkt verfügt über einzigartige, geringe Abriebswerte sowie über ausgezeichnete elastische und mechanische Eigenschaften.



	Yellow Joker	Black Joker
Härte (Shore-A)	45 sh (+/-5)	60 sh (+/-5)
Reißdehnung (%)	600 (min)	470 (min)
Reißfestigkeit (N/mm ²)	15 (min)	15 (min)
Abrieb (mm ³ /5 N)	50 (max)	100 (max)
Farbe	gelb	schwarz
Plattengröße* bis 10 mm	1.500 x 20.000 m	1.500 x 20.000 m
Plattengröße* 15 - 20 mm	1.500 x 10.000 m	1.500 x 10.000 m
Plattengröße* ab 25 mm	1.500 x 5.000 m	1.500 x 5.000 m
Einsatzgebiete	Sandstrahlkabinen nasse Anwendungen feinkörniges Gut	Auskleidungen grobes, scharfkantiges Fördergut
Erhältliche Dicken	2, 4, 6, 8, 10, 15, 20, 25, 30 mm	
Spezif. Gewicht (kg/m ³)	bei 10 mm Stärke = 1,10 (+/- 0,05)	

*) Sondergrößen auf Anfrage

VERSCHLEISSCHUTZ

TROMMEL-GUMMIERUNGEN,
TRICHTER-GUMMIERUNGEN, HALBSCHALEN

Trommel-Gummierungen

Von uns produzierte oder kundenseitig beigestellte Trommeln werden nach Kundenwunsch mit verschiedenen Belägen gummiert.

Wir haben ein breites Portfolio an Trommelbelägen auf Lager und gummierten in unserer Werkstatt, oder direkt vor Ort.



Trichter-Gummierungen

Die Auskleidung von Trichtern, Bechern und Prallwänden mit verschiedensten Verschleißschutzmaterialien gehört ebenfalls zu unserer Spezialität.

Wir haben eine Vielzahl an Belägen auf Lager und gummierten in unserer Werkstatt, oder direkt vor Ort.



Halbschalen

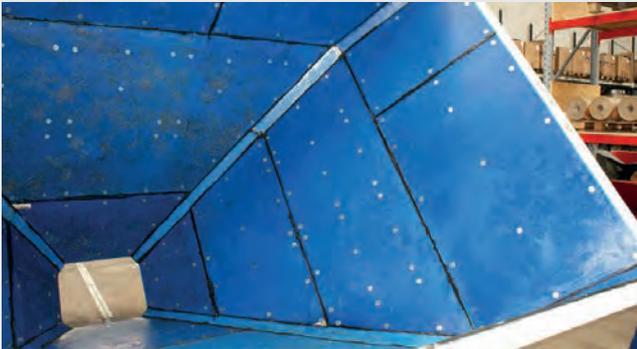
Neben Trommelgummierungen bieten wir auch Trommeln mit montierten Halbschalen an.

Der Vorteil dieser Variante liegt im Austausch der einzelnen Halbschalenelemente, die Trommel muss deshalb nicht aus der Anlage ausgebaut werden.



VERSCHLEISSCHUTZ

POLYURETHAN (PU), PRALLSTATIONEN, PRALLBALKEN



Polyurethan (PU)

Anlagenteile die einem besonders hohen Verschleiß unterworfen sind (z.B. Aufgabetrichter) werden mit PU-Platten ausgekleidet. Die Platten sind mit oder ohne Stahlrücken in verschiedenen Dimensionen erhältlich.



Prallstationen

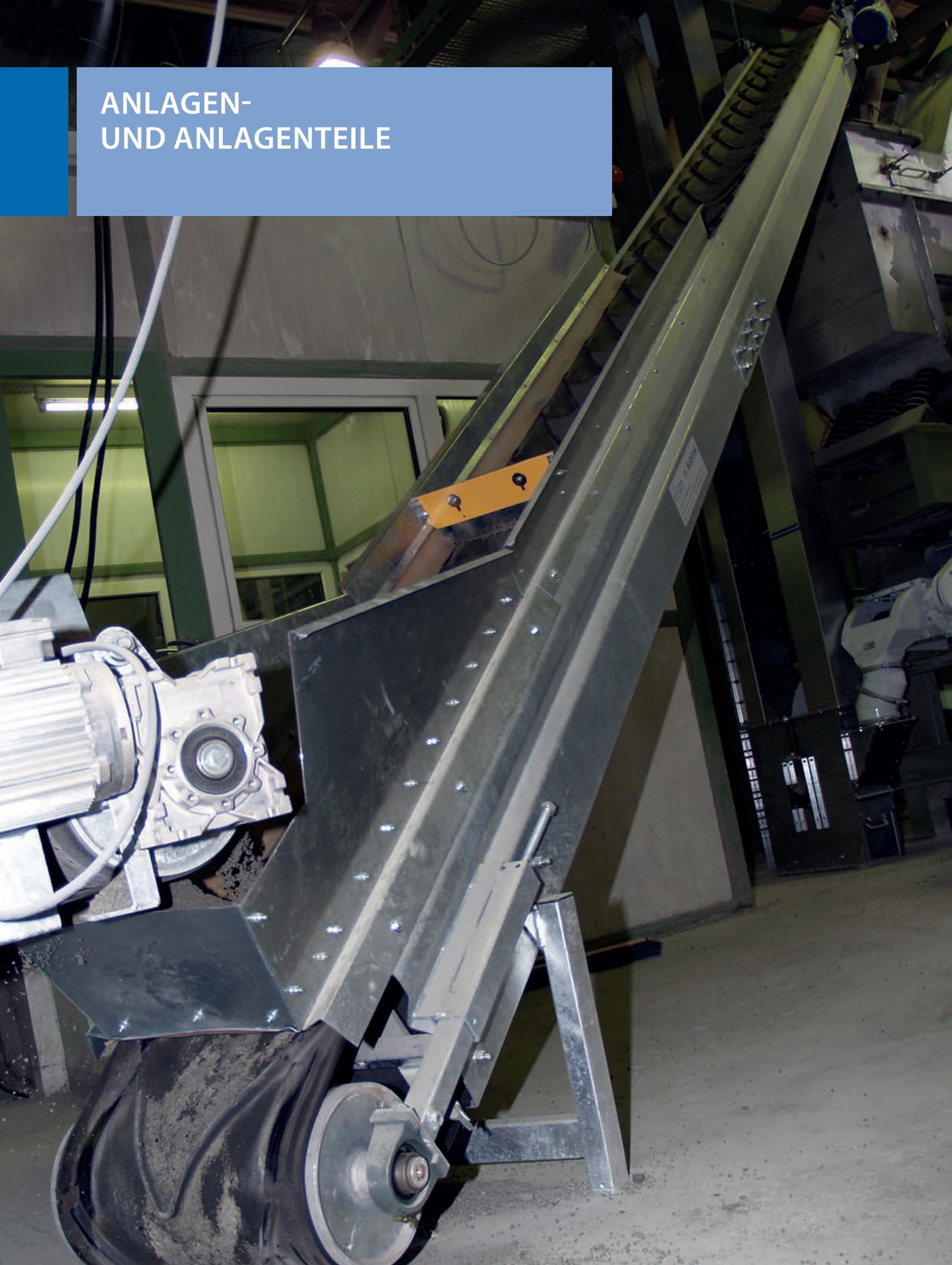
Die Fallenergie des Schüttgutes kann durch Prallbalken, welche den Fördergurt im Übergabebereich stützen, absorbiert werden. Die Prallbalken werden mit der Station verschraubt und können einfach ausgetauscht werden. Die Übergabestelle kann durch die gerade Form der Prallbalken optimal abgedichtet werden.



Prallbalken

Neben kompletten Prallstationen, erhalten Sie bei uns auch einzelne Prallbalken in verschiedenen Dimensionen und Ausführungen. Sie bestehen aus einem Gummidämpfungselement und einer Deckschicht aus HDPE mit optimalen Gleiteigenschaften, für eine lange Lebensdauer des Fördergurtes.

ANLAGEN- UND ANLAGENTEILE



ANLAGEN- UND ANLAGENTEILE

ROLLENSTATIONEN, ABDECKHAUBEN FÜR FÖRDERANLAGEN,
FÖRDERANLAGEN



Rollenstationen

Wir bieten Rollenstationen in unterschiedlichsten Ausführungen und für alle Einsatzbereiche an. Gerne nehmen wir Ihre Anforderungen auf und erstellen Ihnen ein auf Ihre Anlage zugeschnittenes Angebot.



Abdeckhauben für Förderanlagen

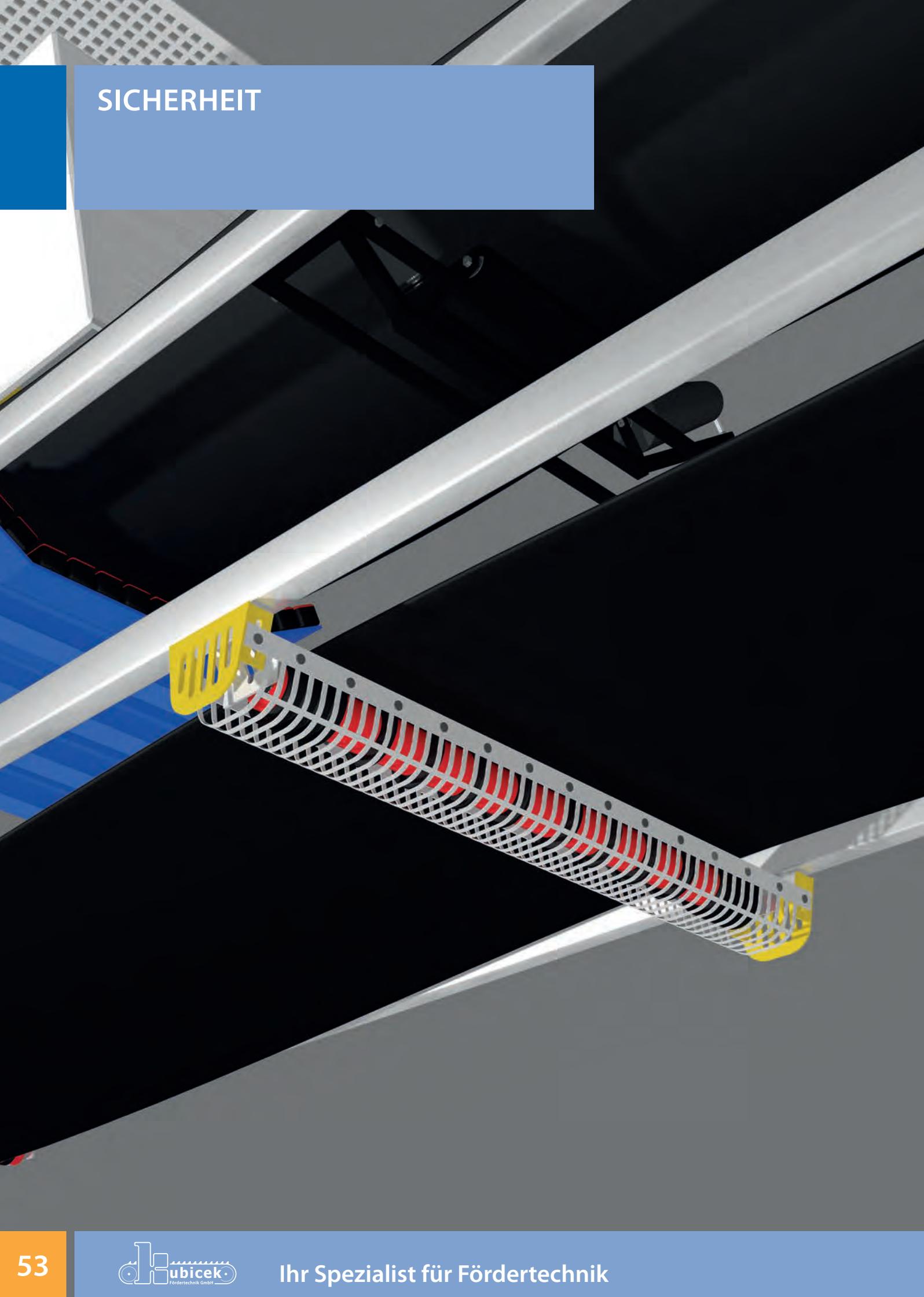
Anlagen für die Lebensmittel-, Zucker-, Chemie-, Kali- und Salzindustrie müssen häufig mit Abdeckhauben ausgerüstet werden. Diese schützen das Förderband, die Rollenlager und den Fördergut zuverlässig gegen Witterungseinflüsse. Sie können zur Überprüfung der Förderanlage mit wenigen Handgriffen abgenommen und wieder aufgesetzt werden.



Förderanlagen

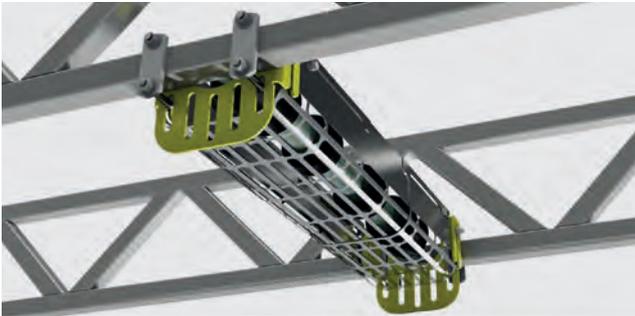
Ob stationär oder mobil, ob Stück- oder Schüttgut, wir liefern jede gewünschte Ausführung und beraten Sie gerne. Neben dem Verkauf von neuen Förderanlagen bieten wir regelmäßig auch gebrauchte Förderanlagen und Anlagenteile zum Verkauf und zur Vermietung an.

SICHERHEIT



SICHERHEIT

BERÜHRUNGSSCHUTZABDECKUNGEN, SICHERHEITSINSPEKTIONSTÜREN



Berührungsschutzabdeckungen

Eine einfache und leicht zu montierende Berührungsschutzabdeckung, die das Risiko von Quetschverletzungen bei der Arbeit mit Tragrollen ausschließt.

Kann einfach an die meisten Förderbänder angepasst werden.



Art. Nr.	B-W mm	L mm
3625	500	540 - 750
3626	650	690 - 900
3628	800 - 1000	890 - 1360
3632	1200 - 1400	1340 - 1810



Sicherheitsinspektionstüren

Mit unseren Sicherheitsinspektionstüren schützen Sie Ihr Personal und reduzieren das Risiko von Unfällen.

Verfügbar in folgenden Abmessung (Breite x Höhe):
 30 x 30 cm, 30 x 45 cm, 45 x 60 cm
 60 x 60 cm Heavy Duty, 60 x 90 cm Heavy Duty

INDUSTRIESIEBE



INDUSTRIESIEBE

PRO LINE DRAHTSPANNSIEBE, GUMMISPANNSIEBE



Pro Line Drahtspansiebe

Pro Line Drahtspansiebe aus hochverschleißfestem Federstahldraht zeichnen sich durch ein großes Anwendungsspektrum aus.

Wir haben eine umfassende Auswahl an Maschenweiten, Drahtdurchmessern, Qualitäten und Webarten im Programm und bieten für alle gängigen Siebmaschinen Lösungen an.

Spannfalztypen:

Standardfalz



Falz Typ 7



Weitere Spannfalztypen lieferbar.



Gummispansiebe

Unsere Gummispansiebe bestehen aus einer hochabriebfesten Verschleißschicht auf der Oberseite. Die Spannung des Siebbelages wird durch eine Textileinlage erreicht.

Wir offerieren zahlreiche unterschiedliche Varianten.

INDUSTRIESIEBE

PRO LINE MODULARSYSTEM, PRO MEMBRAN
SPANNWELLEN SIEBE, PLANSIEBE AUS POLYURETHAN

Pro Line Modularsystem

Unser Pro Line Modulsiebsystem maximiert Kapazitäten und minimiert Stillstandszeiten. Rasche Lieferzeiten und ein großes Einsatzspektrum prägen dieses System. Pro Line Modulsiebe sind in Vollguss-, Membran und Segment-Bauweisen lieferbar.

Adapterleisten, Seitenleisten, Keile und weiteres Zubehör auf Anfrage lieferbar.



Pro Membran Spannwellen Siebe

Wir bieten Spannwellensiebe aus Polyurethan für alle gängigen Siebmaschinenhersteller in den Typen ProMembran Typ HL/IFE und ProMembran Typ BI, an.



Plansiebe aus Polyurethan (PU)

Plansiebe aus PU können von der Grobabsiebung bis zur Entwässerung eingesetzt werden und weisen eine extrem hohe Lebensdauer aus. Durch nach unten hin konische Lochöffnungen werden Verstopfungen reduziert.

Wir bieten diese Siebvariante in unterschiedlichsten Ausführungen an.



INDUSTRIESIEBE

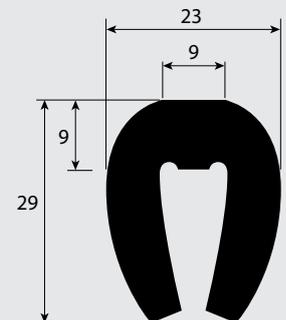
ZUBEHÖR



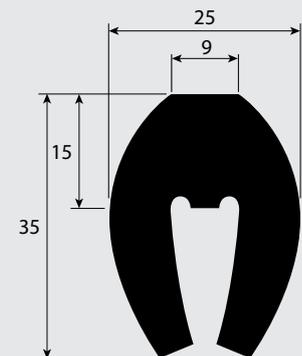
Siebzubehör

Um das Sieb und die Stahltraverse vor Verschleiß zu schützen, sollten Traversenschutzprofile eingesetzt werden. Diese werden auf die Traverse geklemmt, und können somit auch fehlende Überhöhungen ausgleichen. Die Schutzprofile sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich.

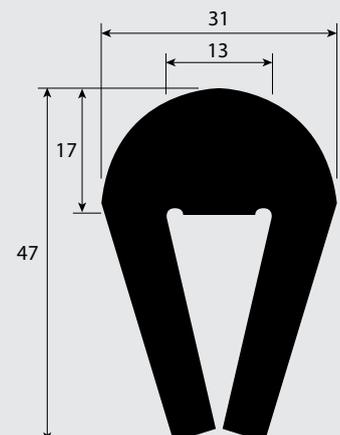
Traversen-Schutzprofil
U9/9 - EPDM 60° Sh
schwarz



Traversen-Schutzprofil
U9/15 - EPDM 60° Sh
schwarz



Traversen-Schutzprofil
U13/17 - EPDM 60° Sh
schwarz



Service

Wir führen für Sie sämtliche Servicearbeiten, schnell, zuverlässig und wenn notwendig auch rund um die Uhr, durch.

Unser Service beginnt mit Vorortberatung durch unsere erfahrenen Aussendienstmitarbeiter und geht bis hin zur Inbetriebnahme Ihrer Anlage.

Wir bieten folgende Serviceleistungen:

- Demontage und Montage von Förderbändern
- Einziehen von Förderbändern
- Demontage, Gummierung und Einbau von Trommeln
- heiß und kalt Vulkanisation
- Reparatur von Förderbändern
- Montage von Verschleißschutzteilen und Abstreifern
- Auskleidungen von Trichtern und Rinnen
- sämtliche Reparaturen an Ihrem Fördergurt und Ihrer Förderanlage
- Einschulung Ihrer Mitarbeiter

Mit unserer speziell entwickelten Schneidemaschine für Gurte und Verschleißschutzgummiplatten, bieten wir Zuschnitte bis zu 2100 mm Breite und 40 mm Materialdicke direkt bei uns im Betrieb an.





Seit 1981 sind wir Ihr verlässlicher Ansprechpartner für alle Belange rund ums Förderband.

Als reiner Servicebetrieb für die Reparatur und Wartung von Fördergurten gegründet, haben wir uns kontinuierlich vom einfachen Vulkaniseur zum Fördertechnik-Komplettanbieter entwickelt.

Auf unserem 12.000 m² großen Betriebsstandort in Glinzendorf, halten wir alle gängigen Fördergurttypen auf Lager, dazu ein breites Sortiment an Rollen, Fördergurtverbindern, Verschleißschutz, Abstreifern, Profilen und Anlagenzubehör.

Neben den klassischen Einsatzgebieten für Gummifördergurte - Sand, Schotter, Kies, Bergbau - decken wir mit Kunststofffördergurten auch eine Vielzahl von Agrar-, Lebensmittel- und technischen Anwendungen ab. So hat sich die Fertigung und Montage eines breiten Spektrums an Kunststoffförderbändern zu einem konstant wachsenden Geschäftsbereich von uns entwickelt.

Das Rückgrat bildet ein zehnköpfig Montageteam, welches Service- und Dienstleistungen rund ums Förderband rasch und zuverlässig erledigt. Reparaturen, Verbindungen, Gummierungen, Auskleidungen, Austausch von Rollen und Profilaufbringungen werden in bewährter Weise von unserem Personal, natürlich auch vor Ort, durchgeführt.

Kubicek Fördertechnik GmbH

A-2280 Glinzendorf Mühlgasse 6
Tel +43 2248 21500 Fax +43 2248 21500 20
office@kubicek.co.at

www.kubicek.co.at

Kubicek Fördertechnik GmbH

A-2280 Glinzendorf Mühlgasse 6
Tel +43 2248 21500 Fax +43 2248 21500 20
office@kubicek.co.at

www.kubicek.co.at