

FÖRDERGURTREPARATUR

REPARATURMATERIAL FÜR DIE KALTREPARATUR,
REPARATUR FLICKEN

Reparaturmaterial für die Kaltreparatur von Fördergurten

Kleinere Schäden am Fördergurt, wie Durchschläge oder Längsrisse, können mittels Flicken und Reparaturstreifen selbst repariert werden.

Die Gurtoberfläche um die Beschädigung muss zuerst aufgeraut und mit Kleber eingestrichen werden. Wenn der Einstrich völlig trocken ist, wird ein zweites Mal gestrichen - jetzt auch die Klebeschicht (Unterseite) des Flickens bzw. des Reparaturstreifens. Kurz trocknen lassen (Kleber soll keine Fäden ziehen), zusammenkleben und danach fest anpressen (mit Gummihammer oder Anroller). Die vollständige Aushärtung dauert ca. 12 Stunden, danach kann die Anlage wieder eingeschaltet werden.

Wir empfehlen die Verwendung unseres 2-Komponenten Kaltklebers und liefern auch das passende Werkzeug wie Pinseln und Anroller.

Reparatur Flicken

Kommen bei punktuellen Beschädigungen des Fördergurtes zum Einsatz. In verschiedenen Größen sowie mit oder ohne Gewebe erhältlich.



Typ	Abmessung
Nr. 1	160 x 130 x 2,4 mm
Nr. 2	260 x 200 x 2,4 mm
Nr. 3	360 x 270 x 2,4 mm
Nr. 1 mit Gewebe	160 x 130 x 3,8 mm
Nr. 2 mit Gewebe	260 x 200 x 3,8 mm
Nr. 3 mit Gewebe	360 x 270 x 3,8 mm
Nr. 4 mit Gewebe	470 x 450 x 4,4 mm